



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



**PROCESSO ADMINISTRATIVO:
03270006/2026**

ADESÃO À ARP

**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº:
048/2026 - PE 08/2026**

MUNICÍPIO DE JOAQUIM GOMES/AL

**MOVEPLAST INDÚSTRIA DE MÓVEIS
LTDA – CNPJ Nº 30.231.212/0001-40**

OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS PARA A EVENTUAL AQUISIÇÃO DE **MOVELARIA** PARA ATENDER AS NECESSIDADES DE TODAS AS SECRETARIAS MUNICIPAIS DE SANTA LUZIA DO NORTE – ALAGOAS.

Interessado: Secretaria Municipal de Gestão Pública.

VOLUME 01





PREFEITURA DE
**JOAQUIM
GOMES**
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 48/2026
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 0000121700322025
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 08/2026

A Prefeitura Municipal de JOAQUIM GOMES/AL, Pessoa Jurídica de Direito Público, inscrita no CNPJ/MF sob o nº 12.262.793/0001-50, com sede do Executivo Municipal localizado na Praça Laurentino Gomes de Barros, s/n, Centro, nesta Cidade, com o CEP: 57980-000, representada neste ato por sua autoridade maior, a Senhora Prefeita Rita de Cássia Cavalcante Andrade de Moraes, brasileira, agente público, inscrita no CPF sob o nº 007.***.***-09, portadora da Carteira de Identidade nº **5522** -SSP/AL (informação parcial fornecida), domiciliada neste município, doravante denominada ÓRGÃO GERENCIADOR, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 08/2026, processo administrativo nº **0000121700322025**, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no Edital de licitação, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, no Decreto Municipal nº 03 de 08 de Janeiro, de 2024 e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual **AQUISIÇÃO DE MOVELARIA PARA ATENDER AS NECESSIDADES DE TODAS AS SECRETARIAS MUNICIPAIS DO MUNICÍPIO DE JOAQUIM GOMES/AL**, especificado no Termo de Referência, do edital de pregão eletrônico nº 08/2026, que é parte integrante desta Ata, assim como as propostas cujos preços tenham sido registrados, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, as quantidades mínimas e máximas de cada item, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Nome Empresarial: MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA
Nome de Fantasia: MOVEPLAST MOVEIS
CNPJ: 30.231.212/0001-40
Endereço: LOT PALMARES I, S/N, LOTE 06 QUADRA 13, BAIRRO PREFEITO ANTONIO LINS SOUZA, RIO LARGO, AL, CEP: 57.100-000
Telefone: (82) 9408-8284
E-mail: MOVEPLASTINDUSTRIA@GMAIL.COM
Representante Legal: Wevergton Phillipe Freire Pereira (Sócio)
Identidade e CPF: RG: 3193377-7 SEDS/AL, CPF: 081.738.654-85

PLANILHA RESUMIDA

Lote	Item	Descrição do Produto	Unid	Quant	Marca/Modelo/Fabricante	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
1	1	CADEIRA EXECUTIVA FIXA 04 PÉS	UNID	250	MOVEPLAST - CDFX04	R\$ 240,00	R\$ 60.000,00
	2	CADEIRA	UNID	100	MOVEPLAST - CDEX	R\$ 780,00	R\$ 78.000,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	EXECUTIVA GIRATÓRIA COM BRAÇOS					
3	LONGARINA LUGARES 03	UNID	100	MOVEPLAST - LONG	R\$ 690,00	R\$ 69.000,00
4	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM RELAX E COM BRAÇOS	UNID	15	MOVEPLAST - CDDRT	R\$ 800,00	R\$ 12.000,00
5	CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO	UNID	200	MOVEPLAST - CDFX	R\$ 230,00	R\$ 46.000,00
6	POLTRONA PARA AUDITÓRIO	UNID	50	MOVEPLAST - PHT	R\$ 800,00	R\$ 40.000,00
2	1 ARMÁRIO DE AÇO COM PRATELEIRAS	UNID	80	MOVEPLAST - ARM1	R\$ 1.300,00	R\$ 104.000,00
	2 ARQUIVO EM AÇO	UNID	50	MOVEPLAST - ARQ	R\$ 1.240,00	R\$ 62.000,00
	3 ESTANTE DE AÇO 06 PRATELEIRAS	UNID	100	MOVEPLAST - EST06	R\$ 440,00	R\$ 44.000,00
	4 ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA, SIMPLES FACE, BASE + 04 PRATELEIRAS, CHAPA 20/18 + 02 PAINÉIS DE ACABAMENTO.	UNID	20	MOVEPLAST - EST	R\$ 2.600,00	R\$ 52.000,00
	5 ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA, DUPLA FACE, BASE + 08 PRATELEIRAS, CHAPA 20/18.	UNID	20	MOVEPLAST - ESTBB	R\$ 3.100,00	R\$ 62.000,00
	6 ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA, DUPLA FACE, BASE + 06 PRATELEIRAS, CHAPA 20/18.	UNID	20	MOVEPLAST - ESTC	R\$ 2.950,00	R\$ 59.000,00
	7 Estante para livros face simples	UNID	15	MOVEPLAST - ESTL	R\$ 1.400,00	R\$ 21.000,00
3	1 CADEIRA ESCOLAR, COM PRANCHETA DO LADO DIREITO	UNID	3.000	MOVEPLAST - CDUNS	R\$ 737,30	R\$ 2.211.900,00
	2 CONJUNTO TRAPÉZIO INFANTIL	UNID	40	MOVEPLAST - CJTPZ	R\$ 4.425,00	R\$ 177.000,00
	3 CONJUNTO DE MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR	UNID	50	MOVEPLAST - CJP-01	R\$ 880,00	R\$ 44.000,00
	4 CONJUNTO REFEITÓRIO, COM 10 CADEIRAS - TAMANHO INFANTIL	UNID	20	MOVEPLAST - CJRF10FF	R\$ 4.700,00	R\$ 94.000,00
	5 CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA, COM 10 CADEIRAS - TAMANHO ADULTO	UNID	30	MOVEPLAST - CJRF10	R\$ 5.600,00	R\$ 168.000,00
	6 CONJUNTO COLETIVO INFANTIL 4 LUGARES	UNID	50	MOVEPLAST - CJ04	R\$ 940,00	R\$ 47.000,00
	7 ARMÁRIO PROFESSOR/ALUNO 8 PORTAS	UNID	20	MOVEPLAST - CDFF	R\$ 2.655,00	R\$ 53.100,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



		COLORIDAS					
4	1	MESAS RETA DIMENSÕES: 1200X600X740MM	UNID	50	MOVEPLAST - MRT	R\$ 770,00	R\$ 38.500,00
	2	ESTAÇÃO INDIVIDUAL DE TRABALHO	UNID	20	MOVEPLAST - ESTTB	R\$ 1.810,00	R\$ 36.200,00
	3	MESA REUNIÃO REDONDA COM PÉ EM AÇO	UNID	40	MOVEPLAST - MRR	R\$ 870,00	R\$ 34.800,00
	4	GAVETEIRO FIXO 02 GAVETAS	UNID	50	MOVEPLAST - GVT	R\$ 290,00	R\$ 14.500,00
	5	ARMÁRIO ALTO FECHADO	UNID	50	MOVEPLAST - ARM	R\$ 1.600,00	R\$ 80.000,00
VALOR TOTAL GERAL DOS LOTES						R\$ 3.708.000,00	

2.2. A planilha com a descrição completa dos itens e cada lote, estão no anexo I, parte integrante desta Ata de registro de Preços.

3. ÓRGÃO(S) GERENCIADOR E PARTICIPANTE(S)

3.1. A lista de material resultou na participação conjuntada do(s) órgão(s) e entidade(s) abaixo relacionado(s), o(s) qual(is) integra(m) a presente ARP com titulares:

ÓRGÃO GERENCIADOR:

Prefeitura Municipal de Joaquim Gomes/AL

Endereço: Praça Laurentino Gomes de Barros, s/n, Centro, Joaquim Gomes, Alagoas, CEP: 57980-000

ÓRGÃOS PARTICIPANTES:

Todas as Secretarias Municipais do Município de Joaquim Gomes/AL

4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. Será admitida a adesão à Ata de Registro de Preços decorrente desta licitação por órgãos ou entidades da Administração Pública que não tenham participado do certame, na condição de órgão não participante (carona), nos termos do art. 86 da Lei nº 14.133/2021, mediante prévia autorização do órgão gerenciador, anuência da empresa detentora da Ata e observância do limite de até 50% (cinquenta por cento) dos quantitativos registrados.

5. VALIDADE, FORMALIZAÇÃO E CONTRATOS DECORRENTES

5.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 (DOZE) meses, contados a partir do primeiro dia útil subsequente à data de divulgação no PNCP, podendo ser prorrogada por igual período, mediante a anuência do fornecedor, desde que comprovado o preço vantajoso.

5.1.1. O contrato decorrente da ata de registro de preços terá sua vigência estabelecida no próprio instrumento contratual e observará no momento da contratação e a cada exercício financeiro a disponibilidade de créditos orçamentários, bem como a previsão no plano plurianual, quando ultrapassar 1 (um) exercício financeiro.

5.1.2. Na formalização do contrato deverá haver a indicação da disponibilidade dos créditos orçamentários respectivos.

5.1.3. A contratação com os fornecedores registrados na ata será formalizada pelo órgão ou pela entidade interessada por intermédio de instrumento contratual, emissão de nota de empenho de despesa, autorização de compra ou outro instrumento hábil, conforme o art. 95 da Lei nº 14.133, de 2021.





PREFEITURA DE
**JOAQUIM
GOMES**
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



5.1.4. O instrumento contratual deverá ser assinado no prazo de validade da ata de registro de preços.

5.1.5. Os contratos decorrentes do sistema de registro de preços poderão ser alterados, observado o art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

5.2. A existência de preços registrados implicará compromisso de fornecimento nas condições estabelecidas, mas não obrigará a Administração a contratar, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, desde que devidamente justificada.

6. ALTERAÇÃO OU ATUALIZAÇÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS

6.1. Os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações:

6.1.1. Em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos da alínea "d" do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;

6.1.2. Em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou a superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;

6.1.3. Na hipótese de previsão no edital de cláusula de reajustamento ou repactuação sobre os preços registrados, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021.

6.1.3.1. No caso do reajustamento, deverá ser respeitada a contagem da anualidade e o índice previstos para a contratação.

6.2. No caso da repactuação, poderá ser a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

7. NEGOCIAÇÃO DE PREÇOS REGISTRADOS

7.1. Na hipótese de o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão ou entidade gerenciadora convocará o fornecedor para negociar a redução do preço registrado.

7.1.1. Caso não aceite reduzir seu preço aos valores praticados pelo mercado, o fornecedor será liberado do compromisso assumido quanto ao item registrado, sem aplicação de penalidades administrativas.

7.1.2. Na hipótese prevista no item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam reduzir seus preços aos valores de mercado e não convocará os licitantes ou fornecedores que tiveram seu registro cancelado.

7.1.3. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.

7.1.4. Na hipótese de redução do preço registrado, o gerenciador comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços para que avaliem a conveniência e a oportunidade de diligenciarem negociação com vistas à alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

7.1.5. Na hipótese de o preço de mercado tornar-se superior ao preço registrado e o fornecedor não poder cumprir as obrigações estabelecidas na ata, será facultado ao fornecedor requerer ao gerenciador a alteração do preço registrado, mediante





PREFEITURA DE
**JOAQUIM
GOMES**
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



comprovação de fato superveniente que supostamente o impossibilite de cumprir o compromisso.

7.1.6. Neste caso, o fornecedor encaminhará, juntamente com o pedido de alteração, a documentação comprobatória ou a planilha de custos que demonstre a inviabilidade do preço registrado em relação às condições inicialmente pactuadas.

7.1.7. Na hipótese de não comprovação da existência de fato superveniente que inviabilize o preço registrado, o pedido será indeferido pelo órgão ou entidade gerenciadora e o fornecedor deverá cumprir as obrigações estabelecidas na ata, sob pena de cancelamento do seu registro, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e na legislação aplicável.

7.1.8. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, nos termos do item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam manter seus preços registrados.

7.1.9. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, e adotará as medidas cabíveis para a obtenção da contratação mais vantajosa.

7.1.10. Na hipótese de comprovação da majoração do preço de mercado que inviabilize o preço registrado, o órgão ou entidade gerenciadora atualizará o preço registrado, de acordo com a realidade dos valores praticados pelo mercado.

7.1.11. O órgão ou entidade gerenciadora comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços sobre a efetiva alteração do preço registrado, para que avaliem a necessidade de alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

8. REMANEJAMENTO DAS QUANTIDADES REGISTRADAS NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1. As quantidades previstas para os itens com preços registrados nas atas de registro de preços poderão ser remanejadas pelo órgão ou entidade gerenciadora entre os órgãos ou as entidades participantes do registro de preços.

8.2. O remanejamento somente poderá ser feito:

8.2.1. De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade participante.

8.3. O órgão ou entidade gerenciadora que tiver estimado as quantidades que pretende contratar será considerado participante para efeito do remanejamento.

8.4. Competirá ao órgão ou à entidade gerenciadora autorizar o remanejamento solicitado, com a redução do quantitativo inicialmente informado pelo órgão ou pela entidade participante, desde que haja prévia anuência do órgão ou da entidade que sofrer redução dos quantitativos informados.

8.5. Na hipótese da compra centralizada, não havendo indicação pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, dos quantitativos dos participantes da compra centralizada a distribuição das quantidades para a execução descentralizada será por meio do remanejamento.

9. PRAZO DE ENTREGA

9.1. O fornecedor registrado obriga-se a realizar o fornecimento e a entrega dos mobiliários conforme demanda do órgão participante, devendo os produtos ser entregues no prazo de até **20 (vinte) dias corridos**, contados do recebimento da Solicitação de Fornecimento ou instrumento equivalente, em conformidade com as especificações constantes no Termo de Referência.

10. FISCALIZAÇÃO E ACOMPANHAMENTO



PREFEITURA DE
**JOAQUIM
GOMES**
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



10.1. A execução do objeto registrado nesta Ata será acompanhada e fiscalizada pelas Secretarias do Município de Joaquim Gomes/AL, sendo que cada Secretaria participante indicará formalmente um responsável técnico para proceder ao acompanhamento da entrega, verificação da conformidade dos mobiliários com as especificações constantes no Termo de Referência, atesto das notas fiscais, registro de ocorrências e adoção das providências necessárias ao fiel cumprimento da Ata, nos termos do art. 117 da Lei nº 14.133/2021.

11. DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

11.1. As despesas decorrentes da execução desta Ata correrão por conta das dotações orçamentárias indicadas a seguir, já disponibilizadas e aprovadas no exercício financeiro vigente, que garantem a cobertura das aquisições previstas:

PROGRAMÁTICA:

GESTÃO: (FONTE: 1.500.000)

2004 - MANUTENÇÃO DA SECRETARIA DE GESTÃO PÚBLICA

2007 - MANUTENÇÃO DA SECRETARIA MUNICIPAL DE INFRAESTRUTURA

2008 - MANUTENÇÃO DA SEC. DE AGRICULTURA, MEIO AMBIENTE E DESENVOLVIMENTO AGRÁRIO

2009 - MANUTENÇÃO DA SECRETARIA MUNICIPAL DE ESPORTES E PROMOÇÕES

2010 - MANUTENÇÃO DA SECRETARIA MUNICIPAL DE CULTURA E TURISMO

2011 - MANUTENÇÃO DA SECRETARIA MUNICIPAL DA MULHER, JUVENTUDE E DO IDOSO

SAÚDE: (FONTE: 1.500.10.020 SE FOR PAGO PELA ADM) (1.600 SE FOR PAGO PELO CUSTEIO)

6001 - MANUTENÇÃO DA SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE (SE FOR PAGO PELA ADM)

6007 - MANUTENÇÃO DAS AÇÕES EM ATENÇÃO PRIMÁRIA – CUSTEIO

6009 - ATENÇÃO DE MÉDIA E ALTA COMPLEXIDADE AMBULATORIAL E HOSPITALAR – CUSTEIO

EDUCAÇÃO: (FONTE: 1.500.10.010 SE FOR PAGO PELA ADM) (1.540.000 FUNDEB) (1.550.000 QSE)

4001 - MANUTENÇÃO DA SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

4008 - FUNDEB

4024 - QUOTA MUNICIPAL DO SALARIO EDUCAÇÃO – QSE

ASSISTÊNCIA SOCIAL: (FONTE 1.500 SE FOR PAGO PELA ADM) (1.660 OS DEMAIS)

8016 - GESTÃO ADMINISTRATIVA DO FUNDO DE ASSIST. SOCIAL (SE FOR PAGO PELA ADM)

8018 - GESTÃO DO PROGRAMA BOLSA FAMÍLIA E CADASTRO ÚNICO REALIZADA

8019 - BLOCO DE PROTEÇÃO SOCIAL BÁSICA – CRAS

8020 - BLOCO DA PROTEÇÃO SOCIAL ESPECIAL DE MÉDIA E ALTA COMPLEXIDADE (MAC) – CREAS

ELEMENTO DE DESPESA: 44.90.52

12. VINCULAÇÃO

12.1. Esta Ata de Registro de Preços é vinculada integralmente ao TERMO DE REFERÊNCIA, ao EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 08/2026 e às PROPOSTAS VENCEDORAS cujos preços foram registrados, sendo consideradas parte integrante desta Ata para todos os efeitos legais.





PREFEITURA DE
**JOAQUIM
GOMES**
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



13. CANCELAMENTO DO REGISTRO DO LICITANTE VENCEDOR E DOS PREÇOS REGISTRADOS

13.1. O registro do fornecedor será cancelado pelo gerenciador, quando o fornecedor:

13.1.1. Descumprir as condições da ata de registro de preços, sem motivo justificado;

13.1.2. Não retirar a nota de empenho, ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração sem justificativa razoável;

13.1.3. Não aceitar manter seu preço registrado; ou

13.1.4. Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021.

13.1.4.1. Na hipótese de aplicação de sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021, caso a penalidade aplicada ao fornecedor não ultrapasse o prazo de vigência da ata de registro de preços, poderá o órgão ou a entidade gerenciadora, mediante decisão fundamentada, decidir pela manutenção do registro de preços, vedadas contratações derivadas da ata enquanto perdurarem os efeitos da sanção.

13.2. O cancelamento de registros será formalizado por despacho do órgão ou da entidade gerenciadora, garantidos os princípios do contraditório e da ampla defesa.

13.3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, o órgão ou a entidade gerenciadora poderá convocar os licitantes que compõem o cadastro de reserva, observada a ordem de classificação.

13.4. O cancelamento dos preços registrados poderá ser realizado pelo gerenciador, em determinada ata de registro de preços, total ou parcialmente, nas seguintes hipóteses, desde que devidamente comprovadas e justificadas:

13.4.1. Por razão de interesse público;

13.4.2. A pedido do fornecedor, decorrente de caso fortuito ou força maior; ou

13.4.3. Se não houver êxito nas negociações, nas hipóteses em que o preço de mercado se tornar superior ou inferior ao preço registrado.

14. DAS PENALIDADES

14.1. O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no edital e termo de referência parte integrante do edital.

14.1.1. As sanções também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva no registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente após terem assinado a ata.

14.2. É da competência do gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço, exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos ou entidade participante, caso no qual poderá o órgão participante aplicar a penalidade.

14.3. O órgão ou entidade participante deverá comunicar ao órgão gerenciador qualquer das ocorrências, dada a necessidade de instauração de procedimento para cancelamento do registro do fornecedor.

15. CONDIÇÕES GERAIS

15.1. As condições gerais de execução do objeto, tais como os prazos para entrega e recebimento, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



15.2. Para dirimir questões oriundas da presente ARP será competente o foro da Comarca de JOAQUIM GOMES, Estado de Alagoas.

15.3. Ocorrendo divergência entre estas cláusulas e as previstas no Termo de Referência, as do último irá prevalecer.

Joaquim Gomes/AL, 15 de Abril de 2026.

Rita de Cássia Cavalcante Andrade de Moraes

Órgão Gerenciador
(Prefeita Municipal)

Weverton P. F. Pereira

Weverton Phillipe Freire Pereira
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA
Fornecedor Beneficiário

Testemunhas

CPF:

CPF:





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 48/2026

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 0000121700322025

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 08/2026

ANEXO I- ARP

ITEM	PRODUTOS - MARCA - MODELO	UNID	QTD TOTAL	VL. UNITÁRIO	VL. TOTAL
LOTE 01					
1	CADEIRA EXECUTIVA FIXA 04 PÉS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: CADEIRA ESTOFADA, COM ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO OU FERRO PINTADO COM TINTA EPÓXI. ASSENTO CONFECCIONADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, CONTENDO NO MÍNIMO SETE LÂMINAS INTERNAS, COM ESPESSURA MÁXIMA DE 1,5MM CADA, ENCOSTO CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COM CAPA NO MESMO MATERIAL, ESTOFAMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, COLADA À MADEIRA E AO POLIPROPILENO E REVESTIDA COM TECIDO, NA COR AZUL OU PRETO, DOTADO DE PROTEÇÃO COM PRODUTO IMPERMEABILIZANTE HIDRO-REPELENTE, ACABAMENTO DAS PARTES METÁLICAS EM PINTURA EM PÓ, BRILHANTE, NA COR PRETA, TERMINAÇÕES DE TUBOS EM PLÁSTICO INJETADO, NA COR PRETA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE, TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS OU UNIÕES DE PARTES METÁLICAS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODA A EXTENSÃO DA UNIÃO. ESPESSURA DA ESPUMA DO ASSENTO: MÍNIMA DE 40 MM; ESPESSURA DA ESPUMA DO ENCOSTO: MÍNIMA DE 30 MM. ENCOSTO INJETADO COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR CERTIDAO NEGATIVA DO IBAMA LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MÍNIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICÍPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL. MOVEPLAST - CDFX04	UNID	250	R\$ 240,00	R\$ 60.000,00
2	CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA COM BRAÇOS ESPECIFICAÇÕES	UNID	100	R\$ 780,00	R\$ 78.000,00



PREFEITURA DE
**JOAQUIM
GOMES**
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	TÉCNICAS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM RODÍZIOS, DOTADA DE MECANISMO AMORTECEDOR E REGULADOR DO ASSENTO E DO ENCOSTO. CARACTERÍSTICAS: ASSENTO CONFECCIONADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, CONTENDO NO MÍNIMO SETE LÂMINAS INTERNAS, COM ESPESSURA MÁXIMA DE 1,5MM CADA, ENCOSTO CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COM CAPA NO MESMO MATERIAL, ESTOFAMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, COLADA À MADEIRA E AO POLIPROPILENO E REVESTIDA COM TECIDO, NA COR AZUL OU PRETO, DOTADO DE PROTEÇÃO COM PRODUTO IMPERMEABILIZANTE HIDRO-REPELENTE. FACES INFERIOR DO ASSENTO E POSTERIOR DO ENCOSTO REVESTIDAS COM CAPAS DE PLÁSTICO INJETADO, NA COR PRETA. FIXAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO À ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA E PORCAS DE CRAVAR. COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO POR ACIONAMENTO A GÁS. BASE EM FORMATO DE ESTRELA COM 5 PONTAS E SISTEMA DE ACOPLAMENTO CÔNICO. DISTÂNCIA ENTRE EIXO DA COLUNA E EIXO DO RODÍZIO IGUAL OU MAIOR QUE 300 MM. RODÍZIOS DE DUPLO GIRO COM RODAS DUPLAS DE 50 MM (MÍNIMO); DISPOSITIVOS DE REGULAGENS E ALAVANCAS COM MANOPLAS EM MATERIAL PLÁSTICO INJETADO E DESENHO ERGONÔMICO. ENCOSTO INJETADO COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CERTIDÃO NEGATIVA DO IBAMA LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MÍNIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, DIRECIONADA AO PREGÃO OU AO MUNICÍPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.				
	MOVEPLAST - CDEX				
3	LONGARINA 03 LUGARES ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS: ASSENTO EM POLIPROPILENO COM ALTA PRESSÃO. MOLDADO COM CONTORNOS ERGONÔMICOS, FIXADO NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PELO MENOS 04 (QUATRO) PARAFUSOS, PERMITINDO GRANDE RESISTÊNCIA QUANTO A QUALQUER TIPO DE ESFORÇO NÃO CONVENCIONAL; ENCOSTO EM POLIPROPILENO COM ALTA PRESSÃO. ESTRUTURA FIXA EM TUBOS DE AÇO CARBONO, CONTENDO PONTEIRAS DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE NAS EXTREMIDADES; DEVERÁ POSSUIR PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR PRETA E TRATAMENTO ANTICORROSIVO.	UNID	100	R\$ 690,00	R\$ 69.000,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	CAPACIDADE PARA SUPORTAR NO MÍNIMO 130 KG, POR ASSENTO. ASSENTOS E ENCOSTO NA COR AZUL. GARANTIA DE NO MÍNIMO 1 ANO. LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 46 CM; - ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 27 CM; -LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO: 45 CM; PROFUNDIDADE MÍNIMA DO ASSENTO: 41 CM; ASSENTO, ENCOSTO INJETADO COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO, COM OPÇÃO DE INSERIR A LOGOMARCA DA PREFEITURA. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MINIMO 1.200 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS, E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISO 178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO;- DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.					
	MOVEPLAST - LONG					
4	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM RELAX E COM BRAÇOS ASSENTO E ENCOSTO: MATERIAL: COMPENSADO MULTILAMINADO REVESTIDO EM TECIDO OU COURVIN; ESPUMA: INJETADA DE 70MM; COR: TECIDO: AZUL, CINZA, MARROM, PRETO, VERDE E VERMELHO. COURVIN: AMARELO, AZUL, BRANCO, CINZA, LARANJA, MARROM, PRETO, VERDE E VERMELHO. ANATÔMICOS: SIM. UNIÃO: LÂMINA DE AÇO C/ CAPA DE POLIPROPILENO. ESTRUTURA: BASE: 5 PATAS EM TUBO DE AÇO; GIRATÓRIA: SIM. COLUNA: C/ REGULAGEM DE ALTURA A GÁS; TRATAMENTO ANTI FERRUGEM E CORROSÃO: SIM. PINTURA: EPÓXI-PÓ. CAPAS DE PROTEÇÃO: POSSUI. COR: PRETO. RODÍZIOS: DUPLOS EM NYLON. RELAX: POSSUI. DIMENSÕES: ASSENTO: 460 X 480MM. ENCOSTO: 460 X 480MM. ALTURA ATÉ O ASSENTO: 460 À 560MM. ALTURA ATÉ O ENCOSTO: 1040 À 1140MM. BRAÇOS: MATERIAL: LÂMINA DE AÇO RECOBERTA COM POLIPROPILENO INJETADO. MODELO: CORSA. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CERTIDAO NEGATIVA DO IBAMA LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO	UNID	15	R\$ 800,00	R\$ 12.000,00	





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA, RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MÍNIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS.-DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, DIRECIONADA AO PREGÃO OU AO MUNICÍPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.				
5	CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO: A CADEIRA DEVE SER CONSTITUÍDA DE ASSENTO E ENCOSTO PLÁSTICOS, E ESTRUTURA METÁLICA. A ESTRUTURA DEVE SER COMPOSTA DE TUBOS DE AÇO 1010 /1020, SENDO OS PÉS E SUPORTES DO ASSENTO E ENCOSTO FABRICADOS EM TUBOS OBLONGOS 16X30 COM 1,5MM DE ESPESSURA DE PAREDE SOLDADOS COM SOLDA MIG À DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS DE TUBOS DE AÇO 7/8" X 1,2MM DE ESPESSURA FORMANDO UM CONJUNTO ESTRUTURAL EMPILHÁVEL. A ESTRUTURA DEVE RECEBER TRATAMENTOS QUÍMICOS DE FOSFATIZAÇÃO E PINTURAS EPÓXI PÓ, PARA DAR ACABAMENTO NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS E TRAVESSAS. A ESTRUTURA DEVE APRESENTAR PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS EM POLIPROPILENO. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO (PP) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES MÍNIMAS DEVEM SER 465MM DE LARGURA, 420MM DE PROFUNDIDADE COM 5MM DE ESPESSURA DE PAREDE. DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) PARAFUSO 5X30 PARA PLÁSTICO. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO DEVE SER DE 445MM APROXIMADAMENTE. O ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 460MM DE LARGURA POR 330MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDO À ESTRUTURA METÁLICA PELO ENCAIXE DE DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, SENDO TRAVADO POR DOIS PINOS FIXADORES PLÁSTICOS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA COR DO ENCOSTO. DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVE POSSUIR FUROS PARA VENTILAÇÃO, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA, RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MÍNIMO 1.200 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE	UNID	200	R\$ 230,00	R\$ 46.000,00



PREFEITURA DE
**JOAQUIM
GOMES**
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS, E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISO 178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO; - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.				
	MOVEPLAST - CDFX				
6	POLTRONA PARA AUDITORIO ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, ESTRUTURA METALICA MODELO PADRAO, BRAÇOS MODELO ESCAMOTEAVEL. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CERTIDAO NEGATIVA DO IBAMA LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MÍNIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS, E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.	UNID	50	R\$ 800,00	R\$ 40.000,00
	MOVEPLAST - PHT				
Total LOTE 01		R\$ 305.000,00			
LOTE 02					
1	ARMÁRIO DE AÇO COM PRATELEIRAS DIMENSÕES 1,98X0,90X0,40, FABRICADO EM CHAPA DE AÇO COM BITOLA DE Nº #24(0,60MM). PORTA COM REFORÇO ÔMEGA, DOBRADIÇAS PIVOTANTES EMBUTIDAS E FECHADURA TIPO YALE COM 2 CHAVES, PORTAS COM PUXADORES ESTAMPADO EM TODA EXTENSÃO DA PORTA DIREITA QUE SOBREPÕE A PORTA ESQUERDA PARA O FECHAMENTO. 04 PRATELEIRAS COM DOBRAS TRIPLAS FRONTAIS E DUPLAS NAS LATERAIS PARA LIVRAR ARESTAS CORTANTES, REFORÇO ÔMEGA PARA MAIOR RESISTÊNCIA. SISTEMA DE CREMALHEIRAS ESTAMPADAS NAS COLUNAS DE SUSTENTAÇÃO COM ESPAÇAMENTO DE 20MM ENTRE OS RECORTES, COM SUPORTES ESTILO MÃO FRANCESA EM CHAPA GALVANIZADA 18(1,20MM) UTILIZADO PARA ENCAIXE E SUSTENTAÇÃO DAS PRATELEIRAS MONTAGEM DE DOBRAS INVERTIDAS TIPO C 30X30MM FORMANDO COLUNAS DE REFORÇO NOS CANTOS DO ARMÁRIO, TRAVADOS ATRAVÉS DE	UNID	80	R\$ 1.300,00	R\$ 104.000,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	PARAFUSOS MODELO 4,8X9,5 CABEÇA PANELA ROSCA SOBERBA, COM ACABAMENTO PELO SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA ANTIFERRUGINOSO E FOSFATIZANTE E PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO A PÓ. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MÍNIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS, E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS.- DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, DIRECIONADA AO PREGÃO OU AO MUNICÍPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.				
	MOVEPLAST - ARM1				
2	ARQUIVO EM AÇO ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS: ARQUIVO DESLIZANTE EM AÇO COM QUATRO GAVETAS MONTADAS SOBRE TRILHOS TELESCÓPICOS QUE PERMITAM ABERTURA TOTAL. CORPO E ESTRUTURA INTERNA EM AÇO CHAPA 22 (ESPESSURA 0,75MM) NA COR CINZA; GAVETAS EM CHAPA 24 (0,60MM); TRILHOS TELESCÓPICOS E GUIAS ZINCADOS EM CHAPA 18 (1,20MM) OU SUPERIOR; HASTE DE TRAVAMENTO DE GAVETAS EM CHAPA 16 (1,50MM). APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MÍNIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS, E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS.- DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, DIRECIONADA AO PREGÃO OU AO MUNICÍPIO,	UNID	50	R\$ 1.240,00	R\$ 62.000,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.				
	MOVEPLAST - ARG				
3	ESTANTE DE AÇO 06 PRATELEIRAS DIMENSÕES: DE 1900 (A) X DE 900 (L) X DE 300 (P) MM. TODOS OS COMPONENTES DA ESTANTE DEVEM SER CONFECCIONADOS EM CHAPAS DE AÇO SAE 1008 A 1012, SENDO COLUNAS EM CHAPA 14 E PRATELEIRA EM CHAPA 22 REFORÇADA. COLUNAS: 04 COLUNAS COM SEÇÃO EM L, COM ABAS DE 35 MM PERFURADAS A CADA 50 MM PARA AJUSTE DE ALTURA DAS PRATELEIRAS. PRATELEIRAS: 06 PRATELEIRAS REMOVÍVEIS COM REGULAGEM DE ALTURA, CADA PRATELEIRA DEVE POSSUIR 2 REFORÇOS EM ÔMEGA, O REFORÇO ÔMEGA DEVERÁ TER 8 DOBRAS PARA DAR AINDA MAIS CAPACIDADE DE CARGA, A PARTE FRONTAL E POSTERIOR DE CADA PRATELEIRA DEVERÁ CONTER 3 DOBRAS PARA PROPORCIONAR MAIOR RESISTÊNCIA E MENOR RISCO DE ACIDENTES, MINIMIZANDO AS ARESTAS CORTANTES. AS PRATELEIRAS DEVERÃO SER UNIDAS ÀS COLUNAS ATRAVÉS DE 8 PARAFUSOS SEXTAVADOS COM PORCAS. NAS LATERAIS E NO FUNDO DA ESTANTE DEVERÁ CONTER 2 PARES DE REFORÇO CADA EM FORMA DE X, COM BORDAS FIXADAS ÀS COLUNAS POR PARAFUSOS E PORCAS. AS SAPATAS DEVEM SER CONSTITUÍDAS EM AÇO DISPOSTAS INDIVIDUALMENTE NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA COLUNA, EVITANDO O CONTATO DIRETO DO MÓVEL COM O PISO. O PRODUTO DEVERÁ TER PASSADO POR SISTEMA DE TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, PINTURA EM TINTA PÓ HÍBRIDA COM ACABAMENTO TEXTURIZADO COM CAMADA MÉDIA MÍNIMA DE 50 MÍCRONS. NÃO SERÃO PERMITIDAS DISTORÇÕES, AMASSAMENTOS NA FABRICAÇÃO OU APROVEITAMENTO DE CHAPAS POR MEIO DE EMENDAS. IMPERFEIÇÕES E RESPINGOS DE SOLDAS DEVERÃO SER ELIMINADOS. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA, RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MÍNIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0, PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS.- DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, DIRECIONADA AO PREGÃO OU AO MUNICÍPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.	UNID	100	R\$ 440,00	R\$ 44.000,00
	MOVEPLAST - EST06				
4	ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA, SIMPLES FACE, BASE + 04 PRATELEIRAS, CHAPA 20/18 + 02 PAINÉIS DE ACABAMENTO.20/18 Estantes com dimensões aproximadas de no mínimo 900(L)x315(P)x1980(H)mm. Todos os componentes a estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel em chapa 20	UNID	20	R\$ 2.600,00	R\$ 52.000,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	(0,90mm) e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento em chapa de no mínimo 22 (0,75mm) e suportes para prateleiras em chapa de no mínimo 18 (1,2 mm). Constituída dois painéis internos de sustentação, cor verde e acabamento texturizado, com espessura de no mínimo 0,90mm, altura de no mínimo 1980mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de no mínimo 96mm e 79mm. Quatro prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de no mínimo 900mm de comprimento e no mínimo 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J com espessura de no mínimo 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de no mínimo 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de no mínimo 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras.				
	MOVEPLAST - EST				
5	ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA, DUPLA FACE, BASE + 08 PRATELEIRAS, CHAPA 20/18. Estantes com dimensões aproximadas de no mínimo 900(L)x580(P)x1500(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel em chapa de no mínimo 20 (0,90mm) e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento em chapa de no mínimo 22 (0,75mm) e suportes para prateleiras em chapa 18 (1,2 mm). Constituída dois painéis internos de sustentação, acabamento texturizado, com espessura de no mínimo 0,90mm, altura de no mínimo 1500mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de no mínimo 96mm e 79mm. Oito prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de no mínimo 920mm de comprimento e no mínimo 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J com espessura de no mínimo 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de no mínimo 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras.	UNID	20	R\$ 3.100,00	R\$ 62.000,00
	MOVEPLAST - ESTBB				
6	ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA, DUPLA FACE, BASE + 06 PRATELEIRAS, CHAPA 20/18. Estantes com dimensões aproximadas de no mínimo 900(L)x580(P)x1600(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento	UNID	20	R\$ 2.950,00	R\$ 59.000,00



PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel em chapa de no mínimo 20 (0,90mm) e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento em chapa de no mínimo 22 (0,75mm) e suportes para prateleiras em chapa 18 (1,2 mm). Constituída dois painéis internos de sustentação, acabamento texturizado, com espessura de no mínimo 0,90mm, altura de no mínimo 1500mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de no mínimo 96mm e 79mm. Oito prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de no mínimo 920mm de comprimento e no mínimo 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J com espessura de no mínimo 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de no mínimo 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura, com rodízios.				
	MOVEPLAST - ESTC				
7	Estante para livros face simples totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono de 0,90 mm, desmontável, reforçada, com base simples fechada, duas laterais simples de fechamento e um chapéu. Contendo no mínimo quatro prateleiras reguláveis e removíveis, construídas em chapa de 0,90 mm, com capacidade mínima de 60 Kg (sessenta quilos) por prateleira. Pintura eletrostática a pó, cor a ser definida por catálogo de cores da empresa contratada, com tratamento antiferruginoso e fosfatizante. Contém reforços retangulares soldados nas extremidades. Não poderá possuir arestas cortantes e rebarbas. Dimensões ideais altura: 2000 cm; largura: 900 cm; profundidade entre: 30 - 32 cm.	UNID	15	R\$ 1.400,00	R\$ 21.000,00
	MOVEPLAST - ESTL				
Total LOTE 02				R\$ 404.000,00	
LOTE 03					
1	CADEIRA ESCOLAR, COM PRANCHETA DO LADO DIREITO, CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, CAPAZ DE COMPORTAR A TOTALIDADE DE UMA FOLHA DE PAPEL A4 NA HORIZONTAL / VERTICAL. MEDINDO NO MÍNIMO: 0,55 COMPRIMENTO X 0,33 LARGURA X 4 CM DE ALTURA, DOTADA DE 02 PORTA LÁPIS, UM NA HORIZONTAL E UM NA VERTICAL. ASSENTO, ENCOSTO E PRANCHETA CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA, NO SISTEMA DE INJEÇÃO, COM DATADOR NA PARTE INFERIOR DO ASSENTO E ABAIXO DA PRANCHETA CONTENDO DATA DE FABRICAÇÃO, TRAVAMENTO FEITO POR PARAFUSOS. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DOS TUBOS: PRODUZIDAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA E ENCAIXADAS NA ESTRUTURA. POSSUI ORIFÍCIOS PARA VENTILAÇÃO NO ASSENTO E NO ENCOSTO. CAPACIDADE CARGA: 120 KG; -LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 46 CM; -ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 27 CM; LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO: 45 CM; - PROFUNDIDADE MÍNIMA DO ASSENTO: 41 CM; - PORTA LIVROS EM RESINA TERMOPLÁSTICA. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATÉ 5%. PONTEIRAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO TOTALMENTE OS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS (PARA EVITAR CORROSÃO DOS PÉS), DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL 7/8, CHAPA 16 E 18, TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS	UNID	3.000	R\$ 737,30	R\$ 2.211.900,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ, CORES DISPONÍVEIS COMPONENTES EM RESINA TERMOPLÁSTICA: AZUL, VERDE, AMARELO OU VERMELHO. ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇO INJETADO COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO, COM OPÇÃO DE INSERIR A LOGOMARCA DA PREFEITURA. NÃO SERÃO ACEITOS ADESIVOS/PLAQUETAS OU QUALQUER OUTRO TIPO DE IDENTIFICAÇÃO QUE POSSA SER REMOVÍVEL. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, R10 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - ANÁLISE DE CALORIMETRIA EXPLORATORIA (NORMA ASTM D3418-21), ANÁLISE DE ESPECTROSCOPIA NO INFRAVERMELHO (NORMA ASTM E573-21), ANÁLISE DE CALORIMETRIA EXPLORATORIA DIFERENCIAL (NORMA ASTM D3418-21), EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MÍNIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (MM). RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794-93 (REVISÃO 2019) – RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTÊNCIA AO IMPACTO IZOD COM MÉDIA MÍNIMA DE 16,7 KJ/M². - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, DIRECIONADA AO PREGÃO OU AO MUNICÍPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.						
2	MOVEPLAST - CDUNS CONJUNTO TRAPÉZIO INFANTIL - (COMPOSTO DE 06 MESAS COM PORTA LIVROS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL). MESA EM FORMATO TRAPÉZIO, POSSIBILITANDO A FORMAÇÃO DE CÍRCULOS COM 6 MESAS; 06 CADEIRAS E UMA MESA CENTRAL.	UNID	40	R\$ 4.425,00		R\$ 177.000,00	





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



PARA USO COLETIVO E INDIVIDUAL, TAMPO DA MESA CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA COM MEDIDAS MÍNIMAS: 550MM X 200MM COM 350MM DE PROFUNDIDADE DOTADO DE NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS PARA REFORÇO À TRAÇÃO NA PARTE INFERIOR. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO FABRICADO UTILIZANDO PROCESSO DE INJEÇÃO DE RESINA TERMOPLÁSTICA, GARANTINDO DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 300MM PROFUNDIDADE, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 180MM DE ALTURA, O ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSOS. PORTA LIVROS ABAIXO DO TAMPO CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO, MEDINDO 500MM X 230MM X 240MM PROFUNDIDADE. MESA CENTRAL COM 07 ESPAÇOS NA SUPERFÍCIE, MEDIDAS MÍNIMAS DE 390MMX390MM. COM DATADOR NA PARTE INFERIOR DO ASSENTO, TAMPO, PORTA LIVROS E MESA CENTRAL CONTENDO DATA DE FABRICAÇÃO. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA, RESINA TERMOPLÁSTICA VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSO. ESTRUTURA FORMADA POR TUBOS DE AÇO. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATÉ 5%. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATADOS POR BANHOS QUÍMICOS E SOLDADO ATRAVÉS DO PROCESSO MIG. COR DA ESTRUTURA: CINZA. ASSENTO, ENCOSTO, TAMPO, E MESA CENTRAL COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO, COM OPÇÃO DE INSERIR A LOGOMARCA DA PREFEITURA. NÃO SERÃO ACEITOS ADESIVOS/PLAQUETAS OU QUALQUER OUTRO TIPO DE IDENTIFICAÇÃO QUE POSSA SER REMOVÍVEL. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO DO = ISENTO DE BOLHAS, TO = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 - ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 TO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - ANÁLISE DE CALORIMETRIA EXPLORATORIA (NORMA ASTM D3418-21), ANÁLISE DE ESPECTROSCOPIA NO INFRAVERMELHO (NORMA ASTM E573-21), ANÁLISE DE CALORIMETRIA EXPLORATORIA DIFERENCIAL (NORMA ASTM D3418-21), EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 - PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (MM). RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794-93 (REVISÃO 2019) - RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTENCIA AO IMPACTO IZOD COM MEDIA MINIMA DE 16,7 KJ/M². - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.				
3	MOVEPLAST - CJTPZ CONJUNTO DE MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR - MESA COM TAMPO EM MDF/MDP 18MM NA COR CINZA CRISTAL MEDINDO 1200MM X 600MM, BORDA COM ACABAMENTO SEM ARESTAS	UNID	50	R\$ 880,00	R\$ 44.000,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



VIVAS, ALTURA TAMPO/CHÃO 760MM. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM MDP 15 MM, REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMINICO COM ACABAMENTO COM FITA DE BORDA, FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS. BASE DO TAMPO FORMADO POR TUBO DE AÇO METALON 30X20MM, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1.2MM, COLUNAS VERTICAIS LATERAIS E BASE EM TUBOS METALON 30X50MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1.2MM. SAPATAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA TERMOPLÁSTICA. ASSENTO MEDINDO 400MM X 430MM PROFUNDIDADE, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO MEDINDO 390MM X 200MM ALTURA, SEM ORIFÍCIO, ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO. ESTRUTURA FORMADA POR TUBO DE AÇO FAZENDO A INTERLIGAÇÃO DA BASE DO ASSENTO COM OS PÉS. SAPATAS ENVOLVENDO TOTALMENTE AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA E PRESA À ESTRUTURA POR REBITES DE REPUXO OU PARAFUSO. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATADOS POR BANHOS QUÍMICOS E SOLDADO ATRAVÉS DO PROCESSO MIG. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATÉ 5%. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO DO = ISENTO DE BOLHAS, TO = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 - ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 TO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 - PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MÍNIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (MM). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794 -93 (REVISÃO 2019) - RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, DIRECIONADA AO PREGÃO OU AO MUNICÍPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.					
	MOVEPLAST - CJP-01					
4	CONJUNTO REFEITÓRIO, MEDINDO 2.400MM, COM 10 CADEIRAS - TAMANHO INFANTIL - MESA COM TAMPO EM MDP/MDF, MEDINDO 2400MMX800MMX590MM, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR TUBOS METALON 20MM X 30MM E 30X30MM, POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE SOLDA MIG, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM. 04 PÉS EM TUBO REDONDO MEDINDO 1 ½ "COM ESPESSURA DE 1,2MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 300MM PROFUNDIDADE, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM	UNID	20	R\$ 4.700,00		R\$ 94.000,00





PREFEITURA DE
**JOAQUIM
GOMES**
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 180MM DE ALTURA, O ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSOS. MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO RELEVO. O ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSO. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA E PRESA À ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATADOS POR BANHOS QUÍMICOS E SOLDADO ATRAVÉS DO PROCESSO MIG. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATÉ 5%. ASSENTO, ENCOSTO COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO, COM OPÇÃO DE INSERIR A LOGOMARCA DA PREFEITURA. NÃO SERÃO ACEITOS ADESIVOS/PLAQUETAS OU QUALQUER OUTRO TIPO DE IDENTIFICAÇÃO QUE POSSA SER REMOVÍVEL. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 - ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 - PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MÍNIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (MM). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794-93 (REVISÃO 2019) - RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTENCIA AO IMPACTO IZOD COM MEDIA MINIMA DE 16,7 KJ/M². - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.				
	MOVEPLAST - CJRF10FF				
5	CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA TRIPARTIDO, MEDINDO 2.400MM, COM 10 CADEIRAS - TAMANHO ADULTO - MESA COM TAMPO TRIPARTIDO, FORMADO POR 3 TAMPOS DE 800MM LISO, CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA, MEDINDO 2400MMX800MMX760MM, DOTADO DE NERVURAS COM, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR TUBOS METALON 20MM X 30MM E 30X30MM, POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE SOLDA MIG, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM, 04 PÉS EM TUBO REDONDO MEDINDO 1 ½ " COM ESPESSURA DE 1,2MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA, MODELO PADRAO CJA06 FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, COM DATADOR NA PARTE INFERIOR DO ASSENTO CONTENDO DATA DE FABRICAÇÃO. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATÉ 5%. MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO, O ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSO. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA	UNID	30	R\$ 5.600,00	R\$ 168.000,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES

A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA E PRESA À ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATADOS POR BANHOS QUÍMICOS E SOLDADO ATRAVÉS DO PROCESSO MIG. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON-FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MÍNIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (MM). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794-93 (REVISÃO 2019) – RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTENCIA AO IMPACTO IZOD COM MEDIA MINIMA DE 16,7 KJ/M². - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.				
6	MOVEPLAST - CJRF10 CONJUNTO COLETIVO INFANTIL 4 LUGARES. MESA COM TAMPO EM MDF/MDP DE 15MM, MEDINDO 80X80CM ACABAMENTO EM PERFIL PVC, E ESTRUTURA EM TUBO 7/8" CHAPA 16, DEVE POSSUIR 4 CADEIRAS COM ASSENTO E ENCOSTO FABRICADO UTILIZANDO PROCESSO DE INJEÇÃO DE RESINA TERMOPLÁSTICA, GARANTINDO DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 300MM PROFUNDIDADE, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 180MM DE ALTURA. O ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATADOS POR BANHOS QUÍMICOS E SOLDADO ATRAVÉS DO PROCESSO MIG. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATÉ 5%. ASSENTO, ENCOSTO, COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO, COM OPÇÃO DE INSERIR A LOGOMARCA DA PREFEITURA. NÃO SERÃO ACEITOS ADESIVOS/PLAQUETAS OU QUALQUER OUTRO TIPO DE IDENTIFICAÇÃO QUE POSSA SER REMOVÍVEL. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, R10 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E	UNID	50	R\$ 940,00	R\$ 47.000,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 - ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA - MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 - PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MÍNIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (MM). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794 -93 (REVISÃO 2019) – RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTENCIA AO IMPACTO IZOD COM MEDIA MINIMA DE 16,7 KJ/M². - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.				
7	MOVEPLAST - CJ04 ARMÁRIO PROFESSOR/ALUNO 8 PORTAS COLORIDAS. CADA PORTA POSSUI 01 FECHADURA, 02 DOBRADIÇAS E 01 PUXADOR, MATERIAL: MDP 15MM. PORTAS REVESTIDAS EM FÓRMICA. COR ARMÁRIO: BRANCO COR PORTAS: COLORIDO AMARELO, AZUL, VERMELHO E VERDE ACQUA. BORDAS: DE 1MM. ANTIAMARELAMENTO, COLADA PELO SISTEMA HOLT MELTING. BASE EM AÇO COM SAPATAS DE REGULAGEM DE NÍVEL. PUXADORES: POLIPROPILENO INJETADO. CHAVES: POSSUI. ALTURA: 1760MM COMPRIMENTO: 845MM PROFUNDIDADE: 430MM APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO DO = ISENTO DE BOLHAS, TO = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NONFERROUS METALS. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR	UNID	20	R\$ 2.655,00	R\$ 53.100,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 TO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 - PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MÍNIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (MM). - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, DIRECIONADA AO PREGÃO OU AO MUNICÍPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.

MOVEPLAST - CDDF

Total
LOTE 03

R\$ 2.795.000,00

LOTE 04

1	MESAS RETA DIMENSÕES: 1200X600X740MM MESA CONSTITUÍDA POR TAMPO SUPERIOR CONFECCIONADO COM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 25MM, REVESTIDAS NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 2MM EM TODO CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT", ACABAMENTO NA COR SEMELHANTE AO REVESTIMENTO DO TAMPO, (CORES SÓLIDAS E MADEIRADAS), COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E PARAFUSOS M6X12. O TAMPO POSSUÍ TRÊS FUROS PARA PASSAGEM DE FIO. PAINEL FRONTAL COM 350MM DE ALTURA, CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS	UNID	50	R\$ 770,00	R\$ 38.500,00
---	--	------	----	------------	---------------





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 1MM EM TODO CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT", ACABAMENTO NA COR SEMELHANTE AO REVESTIMENTO (CORES SÓLIDAS E MADEIRADAS), COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. ESTRUTURA EM COLUNAS METÁLICAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA 0.9MM HORIZONTAL COM DISTÂNCIA ENTRE SI DE 50MM, FORMANDO ASSIM DUTOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. SUPORTE SUPERIOR EM CHAPA CONFORMADA DE 2MM. BASE CONFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1.5MM REPUXADA. CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACÁVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METÁLICA 0.9MM DOBRADA. SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS ATRAVÉS DE SOLDA MIG MAG. NIVELADORES COM DIMENSÃO DE 27MM E ALTURA DE 15MM, INJETADAS EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE 5/16" X 1" SEXTAVADO. PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZA -SE PARAFUSOS M6X12 E PARAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE 15MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20 PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL. TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTA DE BOLHAS, T0 = ISENTA DE BOLHAS, R10 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento,





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 TO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO CONFORME NBR 9209:1986 ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO, INFERIOR A 2,0 G/M²; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MÍNIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (µm). - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CARTA DO FABRICANTE MENCIONANDO A GARANTIA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA, E PRAZO DE ENTREGA, DIRECIONADA AO PREGÃO.				
	MOVEPLAST - MRT				
2	ESTAÇÃO INDIVIDUAL DE TRABALHO. DIMENSÕES: 1600X1400X600X600X740MM, EM LAMINADO MELAMÍNICO BP TAMPO: CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE, SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMOESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMINICO BP ARGILA COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTORNO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, A 180 °C, NA MESMA COR DO LAMINADO COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. O ACESSO DO CABEAMENTO AO TAMPO É FEITO POR MEIO DE UM PASSA CABO OVALADO EM PVC RÍGIDO, COM DIÂMETRO INTERNO MÍNIMO DE 80 MM, COM TAMPA REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS NO VÉRTICE DO TAMPO. A FIXAÇÃO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. SUPORTE DO TAMPO: TIPO MÃO FRANCESA, FABRICADO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,9 MM, ESTAMPADA E DOBRADA, DOTADA DE GARRAS PARA FIXAÇÃO NAS DIVISÓRIAS. TODAS AS PARTES METÁLICAS É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM - FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220 °C MESAS RETA	UNID	20	R\$ 1.810,00	R\$ 36.200,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



DIMENSÕES: 1200X600X740MM MESA CONSTITUÍDA POR TAMPO SUPERIOR CONFECCIONADO COM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 25MM, REVESTIDAS NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "HOT MELT", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6X12. O tampo possui três furos para passagem de fio. PAINEL FRONTAL COM 350MM DE ALTURA, CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "HOT MELT", acabamento na cor semelhante ao revestimento (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Estrutura em colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0.9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" X 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6X12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6X20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÁMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES - AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO - DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, R10 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 TO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO CONFORME NBR 9209:1986 ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO, INFERIOR A 2,0 G/M²; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESURA DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MÍNIMO DE ESPESURA DA CAMADA DE 44 (µm). - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CARTA DO FABRICANTE MENCIONANDO A GARANTIA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA, E PRAZO DE ENTREGA, DIRECIONADA AO PREGÃO.					
	MOVEPLAST - ESTTB					
3	MESA REUNIÃO REDONDA COM PÉ EM AÇO. DIMENSÕES: 1200X1200X740MM TAMPO SUPERIOR CONFECCIONADO COM CHAPA DE PARTÍCULAS DE CADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY ARTICLEBOARD), ESPESURA DE 25 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se	UNID	40	R\$ 870,00		R\$ 34.800,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 2MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT", ACABAMENTO NA COR SEMELHANTE AO REVESTIMENTO DO TAMPO, (CORES SÓLIDAS E MADEIRADAS), COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E PARAFUSOS M6X45. ESTRUTURA METÁLICA TIPO X COM BASE HORIZONTAL ESTAMPADA E REPUXADA "SEM PONTEIRAS" EM CHAPA DE AÇO DE 1,5 MM DE ESPESSURA COM SUPORTE EM CHAPA DE AÇO CARBONO COM BUCHAS ROSCADAS PARA NIVELADOR 5/16 DOTADA DE SAPATA NIVELADORA NA BASE HORIZONTAL. POSSUI ESTRUTURA TUBULAR 20X20MM TIPO X REFORÇANDO ASSIM A BASE, TUBO CENTRAL CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO COM DIÂMETRO DE 4", COM ESPESSURA DE 1,2 MM A FIXAÇÃO ENTRE A BASE E O TUBO CENTRAL É FEITO POR MEIO DE SOLDA MIG MAG. A BASE SUPERIOR HORIZONTAL EM FORMATO "X" CONFECCIONADA EM TUBO RETANGULAR DE 20 X 30 X 1,2 MM. TODAS AS PARTES METÁLICAS SOLDADAS SÃO FEITAS COM SOLDA MIG MAG PARA MAIOR RESISTÊNCIA. TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÁMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 - ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina - Métodos de ensaio, NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO CONFORME NBR 9209:1986 ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO, INFERIOR A 2,0 G/M²; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MÍNIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (µm). - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CARTA DO FABRICANTE MENCIONANDO A GARANTIA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA, E PRAZO DE ENTREGA, DIRECIONADA AO PREGÃO.				
	MOVEPLAST - MRR				
4	GAVETEIRO FIXO 02 GAVETAS. DIMENSÕES: 400X423X240 DIMENSÕES DO GAVETEIRO: 400 (LARGURA) X 423 (PROFUNDIDADE) X 240 (ALTURA) CONSTITUÍDO POR FRENTE DE GAVETA CONFECCIONADA EM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 1MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT", ACABAMENTO EM CORES SÓLIDAS E MADEIRADAS, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FECHADURA COM ACABAMENTO CROMADO, COM APLICAÇÃO NA PRIMEIRA GAVETA, POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO LATERAL DAS GAVETAS SIMULTANEAMENTE, CONTÉM 02 PEÇAS DE CHAVES COM CAPA PLÁSTICA "ESCAMOTEÁVEL" COM ACABAMENTO PRETO, DUPLA FACE E EXTRAÇÃO, ROTAÇÃO DE 180°, CILINDRO COM CORPO DE 20 MM DE COMPRIMENTO E DIÂMETRO DE 19MM COM 2(DUAS) ABAS PARA FIXAÇÃO, QUE É FEITO NA FRENTE DO GAVETEIRO. CORPO DO GAVETEIRO CONFECCIONADO EM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO,	UNID	50	R\$ 290,00	R\$ 14.500,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES

A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



	POR EFEITO DE PENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 1MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT", ACABAMENTO EM CORES SÓLIDAS E MADEIRADAS, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. SUPORTES LATERAIS PARA CORREDIÇA COM ROLDANAS EM NYLON, FIXADOS POR SOLDA POR RESISTÊNCIA (TIPO PONTO). GAVETAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO SAE 1006 A 1008 COM 0,6MM DE ESPESSURA, COM PINTURA EPÓXI A PÓ NA COR CRISTAL, CORREDIÇAS DE 400MM DE COMPRIMENTO, FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO DOBRADA, PINTADAS NA COR DAS GAVETAS, ROLDANAS EM NYLON, CORREDIÇAS FIXADAS AO CORPO DO GAVETEIRO POR MEIO DE REBITE TIPO POP. TRAVA CONFECCIONADA EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO E SUPORTE EM AÇO PARA AÇIONAMENTO E ALOJAMENTO DO PINO DA FECHADURA. PUXADORES APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CARTA DO FABRICANTE MENCIONANDO A GARANTIA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA, E PRAZO DE ENTREGA, DIRECIONADA AO PREGÃO.				
	MOVEPLAST - GVT				
5	ARMÁRIO ALTO FECHADO. DIMENSÕES: 800X500X1600MM TAMPO SUPERIOR CONFECCIONADO COM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 25MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 2MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO "HOT MELT", COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. CORPO (02 LATERAIS, BASE, FUNDO E 02 PRATELEIRAS) CONFECCIONADOS COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 2MM, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. DUAS PORTAS CONFECCIONADAS COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 2MM, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. PUXADORES METÁLICOS CONFECCIONADOS EM ZAMAK, FECHADURA TAMBOR E DOBRADIÇAS DE 110°. O RODAPÉ METÁLICO É CONFECCIONADO EM TUBO 40X20MM, NIVELADORES INJETADOS EM POLIURETANO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE 5/16X1" SEXTAVADO. FIXADO NA BASE COM PARAFUSOS AUTOATARRACHANTES, A FIXAÇÃO DAS LATERAIS, BASE E TAMPO FIXADOS POR MEIO DE TAMBOR DE GIRO DE 15MM EM AÇO ZAMAK COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20MM, POSSUINDO AINDA CAVILHAS DE MADEIRA DE Ø8X30MM, E DEMAIS PARAFUSOS AUTOATARRACHANTES COM ACABAMENTO BI CROMATIZADO. TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI	UNID	50	R\$ 1.600,00	R\$ 80.000,00





PREFEITURA DE
JOAQUIM GOMES
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, R10 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 - ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina - Métodos de ensaio, NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO R10 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2022 R10 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO CONFORME NBR 9209:1986 ENSAIO PARA





PREFEITURA DE
**JOAQUIM
GOMES**
A ESPERANÇA QUE CONSTRÓI



DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO, INFERIOR A 2,0 G/M²; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (µm). CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF.- CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILARCARTA DO FABRICANTE MENCIONANDO A GARANTIA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA, E PRAZO DE ENTREGA, DIRECIONADA AO PREGÃO.				
MOVEPLAST - ARM				
Total		R\$ 204.000,00		
LOTE 04				
TOTAL GERAL DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS		R\$ 3.708.000,00		

Joaquim Gomes/AL, 15 de Abril de 2026.

gov.br
Documento assinado digitalmente
RITA DE CÁSSIA CAVALCANTE ANDRADE DE MORAES
Data: 20/04/2026 12:50:14-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Rita de Cássia Cavalcante Andrade de Moraes
Órgão Gerenciador
(Prefeita Municipal)

Weverton P. F. Pereira
Weverton Phillippe Freire Pereira
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA
Fornecedor Beneficiário

Comprovante de assinatura

Data e hora baseada no fuso (GMT -3:00)
Comprovante criado em 20/04/2026 11:13:57



Informações do Documento

Nome da operação:	ata
ID da operação:	1906575
Quantidade de documentos na operação:	1 documento
Quantidade de assinantes na operação:	1 assinante
Quantidades de assinantes neste documento:	1 assinante
Nome original do documento:	ARP- 48.2026 - MOVEIS.pdf
HASH arquivo Original (MD5):	DACC8BD7A66C2130CEA148D013AB9242
Data de upload:	20/04/2026 11:13:39
Comprovante de autenticidade:	https://validator.forsign.digital/
Nome do documento finalizado:	bc0ee326-6879-4ac8-9b18-11bdf83c3f82_ForSign_1906575.pdf
ID do documento na ForSign:	bc0ee326-6879-4ac8-9b18-11bdf83c3f82.pdf
Assinador por todos em:	20/04/2026 11:13:57

Quem criou

Nome:	MOVEPLAST INDÚSTRIA DE MOVÉIS LTDA
E-mail:	moveplastindustria@gmail.com
IP:	45.165.26.100
Documento criado por API ou WEB:	WEB
Nome da empresa:	MOVEPLAST

Resumo dos participantes

✓ **Wevergton Phillipe Freire Pereira**

Função:
Concluído em: 20/04/2026 11:13:57
IP: 45.165.26.100
Houve dupla autenticação: Não
Dispositivo utilizado: Windows NT 10.0; Win64; x64
Geolocalização: Autorizado

Assinatura

Wevergton P. F. Pereira

**Wevergton Phillipe Freire
Pereira**

ID Documento: bc0ee326-6879-4ac8-9b18-11bdf83c3f82.pdf - ID Operação 1906575



Histórico de ação do participante

Wevergton Phillipe Freire Pereira	Data e Hora (GMT -3:00)	Histórico de eventos
➤ Notificação enviada	20/04/2026 11:13:40	Link de operação enviado para moveplastindustria@gmail.com
🕒 Operação visualizada	20/04/2026 11:13:46	Acessou o link da operação IP: 45.165.26.100
✓ Termos da assinatura eletrônica	20/04/2026 11:13:48	Aceitou os termos da assinatura eletrônica IP: 45.165.26.100
👤 Assinatura efetuada	20/04/2026 11:13:57	Realizou a assinatura com validade jurídica IP: 45.165.26.100 GEO: -9.524953478360658 -35.794885415081964
✓ Operação concluída	20/04/2026 11:13:57	Operação concluída IP: 45.165.26.100 GEO: -9.524953478360658 -35.794885415081964

Certificado digital da operação



Integridade do documento certificada digitalmente pela
ForSign ICP-Brasil: <https://validator.forsign.digital/>



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
Nº 279
ABRIL 2012

Page 1 of 1

Criado pela Lei nº 14.132/21, o Portal Nacional de Contagios Públicos (PNCP) é o site eletrônico oficial destinado à divulgação centralizada e obrigatória dos atos relativos aos casos de doenças e condições administrativas observados pelo novo coronavírus.

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

ACRYLIC ACID POLYMERIZATION

Comissão Permanente de Licitação
Fl. 527
Ass. 8



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



AUTORIZAÇÃO

Processo Administrativo Nº: 03270006/2026

Interessado: Secretaria Municipal de Gestão Pública

Referência: Contratação de empresa especializada no fornecimento de **MOVELARIA**, por meio de **ADESÃO** à Ata de Registro de Preços nº 48/2026 oriunda do Processo Administrativo nº 0000121700322025 e Pregão Eletrônico Nº 08/2026, Órgão gerenciador Município de Joaquim Gomes/AL., com o fim de atender às necessidades da administração pública de Gestão Pública de Santa Luzia do Norte – AL.

Fornecedor: MOVEPLAST INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA (MOVEPLAST MÓVEIS) - CNPJ: 30.231.212/0001-40

Considerando a regular instrução do presente procedimento administrativo de adesão à Ata de Registro de Preços, bem como a existência de Documento de Formalização da Demanda – DFD, Estudo Técnico Preliminar – ETP, Termo de Referência – TR, pesquisa de preços, demonstração de vantajosidade, disponibilidade orçamentária e financeira, anuência do órgão gerenciador e aceite da empresa fornecedora;

Considerando a manifestação favorável da Procuradoria Geral do Município e do Controle Interno, bem como a observância às disposições da Lei nº 14.133/2021;

Considerando que a contratação mostra-se conveniente, oportuna e vantajosa para a Administração Pública;

AUTORIZO a contratação decorrente da adesão à Ata de Registro de Preços oriunda do Município de Joaquim Gomes/AL, em favor da empresa **M MOVEPLAST INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA**, inscrita no CNPJ nº 30.231.212/0001-40, para fornecimento dos itens constantes no Termo de Referência, no valor global de R\$ 1.852.900,00 (um milhão, oitocentos e cinquenta e dois mil e novecentos reais).

Determino a adoção das providências necessárias à formalização do instrumento contratual, emissão de empenho e demais atos subsequentes, observadas as disposições legais e regulamentares aplicáveis.

Santa Luzia do Norte – AL., 15 de maio de 2026.


FRANCIS CORREIA BARROS DE ARAÚJO
Prefeito



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 1505.1/2026 FORNECIMENTO DE BENS

Processo Administrativo Nº: 03270006/2026

ADESÃO à Ata de Registro de Preços nº 48/2026 oriunda do Processo Administrativo nº 0000121700322025 e Pregão Eletrônico Nº 08/2026, Órgão gerenciador Município de Joaquim Gomes/AL

CONTRATO ADMINISTRATIVO. ATA
ORIGINÁRIA DO MUNICÍPIO DE BOCA DA
MATA – AL. CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE
SANTA LUZIA DO NORTE. CONTRATADO:
MOVEPLAST INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA,
CNPJ Nº 30.231.2012/0001- 40.
FORNECIMENTO MOBILIÁRIO
ADMINISTRATIVO E ESCOLAR. MOVELARIA.
VIGÊNCIA DE DOZE MESES.

CONTRATANTE: MUNICÍPIO DE SANTA LUZIA DO NORTE, Pessoa Jurídica de Direito Público Interno CNPJ nº 12.200.317/0001-50, com endereço na à Rua Estevão Protomártir de Brito, nº 84 – Centro, na cidade de Santa luzia do norte, Estado de Alagoas, **representado** legalmente por seu Prefeito Municipal cidadão **FRANCIS CORREIA BARROS DE ARAÚJO**, brasileiro, portador da Cédula de Identidade nº 99001221719 SSP-AL, CPF nº 052.776.734-40, residente e domiciliado Nesta mesma municipalidade.

CONTRATADA: MOVEPLAST INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA (MOVEPLAST MÓVEIS) - CNPJ: 30.231.212/0001-40, localizada no Loteamento Palmares I, S/N, Lote 06 Quadra13, Bairro Prefeito Antonio Lins Souza, Rio Largo – AL., CEP: 57.100-000; (82) 9408-8284; E-mail: moveplastindustria@gmail.com, representada legalmente por Wevergton Phillipe Freire Pereira (Sócio administrador), inscrito no RG: 3193377-7 SEDS/AL, CPF: 081.738.654-85

CLÁUSULA PRIMEIRA – DO OBJETO (art. 92, I e II, Lei 14.133/2021)

1.1 Contratação de empresa especializada no fornecimento de **MOVELARIA**, por meio de **ADESÃO** à Ata de Registro de Preços nº 48/2026 oriunda do Processo Administrativo nº 0000121700322025 e Pregão Eletrônico Nº 08/2026, Órgão gerenciador Município de Joaquim Gomes/AL., com o fim de atender às necessidades da administração pública de Gestão Pública de Santa Luzia do Norte – AL.

1.2 Conforme planilha abaixo, indicando: Item, Objeto, unidade de medida, Preço unitário, Preço total, Marca e modelo.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



Fornecedora: **MOVEPLAST INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA (MOVEPLAST MÓVEIS) - CNPJ: 30.231.212/0001-40**, localizada no Loteamento Palmares I, S/N, Lote 06 Quadra13, Bairro Prefeito Antonio Lins Souza, Rio Largo – AL., CEP: 57.100-000; (82) 9408-8284; E-mail: moveplastindustria@gmail.com, representada legalmente por Wevergton Phillipe Freire Pereira (Sócio administrador), inscrito no RG: 3193377-7 SEDS/AL, CPF: 081.738.654-85

ITEM CONTRATO	LOTE ARP	ITEM	OBJETO	MARCA/ MODELO/FABR ICANTE	UNIDA DE	QUANTI DADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	1	1	CADEIRA EXECUTIVA FIXA 04 PÉS	MOVEPLAST - CDFX04	Unida des	125	R\$ 240,000	R\$ 30.000,000
2		2	CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA COM BRAÇOS	MOVEPLAST - CDEX	Unida des	50	R\$ 780,000	R\$ 39.000,000
3		3	LONGARINA 03 LUGARES	MOVEPLAST - LONG	Unida des	50	R\$ 690,000	R\$ 34.500,000
4		4	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR	MOVEPLAST - CDDRT	Unida des	7	R\$ 800,000	R\$ 5.600,000
5		5	CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO	MOVEPLAST - CDFX	Unida des	100	R\$ 230,000	R\$ 23.000,000
6		6	POLTRONA PARA AUDITÓRIO	MOVEPLAST - PHT	Unida des	25	R\$ 800,000	R\$ 20.000,000
7	2	1	ARMÁRIO DE AÇO COM PRATELEIRAS	MOVEPLAST - ARM1	Unida des	40	R\$ 1.300,000	R\$ 52.000,000
8		2	ARQUIVO EM AÇO	MOVEPLAST - ARQ	Unida des	25	R\$ 1.240,000	R\$ 31.000,000
9		3	ESTANTE DE AÇO 06 PRATELEIRAS	MOVEPLAST - EST06	Unida des	50	R\$ 440,000	R\$ 22.000,000
10		4	ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA	MOVEPLAST - EST	Unida des	10	R\$ 2.600,000	R\$ 26.000,000
11		5	ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA DUPLA FACE	MOVEPLAST - ESTBB	Unida des	10	R\$ 3.100,000	R\$ 31.000,000
12		6	ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA, DUPLA FACE, BASE + 06 PRATELEIRAS, CHAPA 20/18	MOVEPLAST - ESTC	Unida des	10	R\$ 2.950,000	R\$ 29.500,000
13		7	Estante para livros face simples	MOVEPLAST - ESTL	Unida des	7	R\$ 1.400,000	R\$ 9.800,000



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



14	3	1	CADEIRA ESCOLAR, COM PRANCHETA DO LADO DIREITO	MOVEPLAST - CDUNS	Conjuntos	1500	R\$ 737,300	R\$ 1.105.950,000
15		2	CONJUNTO TRAPÉZIO INFANTIL	MOVEPLAST - CJTPZ	Conjuntos	20	R\$ 4.425,000	R\$ 88.500,000
16		3	CONJUNTO DE MESA E CADEIRA PARA PROFESSOR	MOVEPLAST - CJP-01	Conjuntos	25	R\$ 880,000	R\$ 22.000,000
17		4	CONJUNTO REFEITÓRIO COM 10 CADEIRAS - TAMANHO INFANTIL	MOVEPLAST - CJRF10FF	Conjuntos	10	R\$ 4.700,000	R\$ 47.000,000
18		5	CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA COM 10 CADEIRAS - TAMANHO ADULTO	MOVEPLAST - CJRF10	Conjuntos	15	R\$ 5.600,000	R\$ 84.000,000
19		6	CONJUNTO COLETIVO INFANTIL 4 LUGARES	MOVEPLAST - CJ04	Conjuntos	25	R\$ 940,000	R\$ 23.500,000
20		7	ARMÁRIO PROFESSOR/ALUNO 8 PORTAS COLORIDAS	MOVEPLAST - CDFF	Unidades	10	R\$ 2.655,000	R\$ 26.550,000
21	4	1	MESAS RETA DIMENSÕES: 1200X600X740MM	MOVEPLAST - MRT	Unidades	25	R\$ 770,000	R\$ 19.250,000
22		2	ESTAÇÃO INDIVIDUAL DE TRABALHO	MOVEPLAST - ESTTB	Unidades	10	R\$ 1.810,000	R\$ 18.100,000
23		3	MESA REUNIÃO REDONDA COM PÉ EM AÇO	MOVEPLAST - MRR	Unidades	20	R\$ 870,000	R\$ 17.400,000
24		4	GAVETEIRO FIXO 02 GAVETAS	MOVEPLAST - GVT	Unidades	25	R\$ 290,000	R\$ 7.250,000
25		5	ARMÁRIO ALTO FECHADO	MOVEPLAST - ARM	Unidades	25	R\$ 1.600,000	R\$ 40.000,000
				PREÇO GLOBAL		R\$ 1.852.900,000		
				PREÇO POR EXTENSO		Um milhão oitocentos e cinquenta e dois mil e novecentos reais.		



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



1.3 VALOR TOTAL CONTRATADO: R\$ 1.852.900,00 (Um milhão oitocentos e cinquenta e dois mil e novecentos reais).

1.3.1 DESCRIÇÕES:

ITEM CONT RATO	OBJETO	DESCRIÇÃO
1	CADEIRA EXECUTIVA FIXA 04 PÉS	CADEIRA EXECUTIVA FIXA 04 PÉS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: CADEIRA ESTOFADA, COM ESTRUTURA CONFECCIONADA EM AÇO OU FERRO PINTADO COM TINTA EPÓXI. ASSENTO CONFECCIONADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, CONTENDO NO MÍNIMO SETE LÂMINAS INTERNAS, COM ESPESSURA MÁXIMA DE 1,5MM CADA, ENCOSTO CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COM CAPA NO MESMO MATERIAL, ESTOFAMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, COLADA À MADEIRA E AO POLIPROPILENO E REVESTIDA COM TECIDO, NA COR AZUL OU PRETO, DOTADO DE PROTEÇÃO COM PRODUTO IMPERMEABILIZANTE HIDRO-REPELENTE. ACABAMENTO DAS PARTES METÁLICAS EM PINTURA EM PÓ, BRILHANTE, NA COR PRETA. TERMINAÇÕES DE TUBOS EM PLÁSTICO INJETADO, NA COR PRETA, FIXADAS ATRAVÉS DE ENCAIXE. TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS OU UNIÕES DE PARTES METÁLICAS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODA A EXTENSÃO DA UNIÃO. ESPESSURA DA ESPUMA DO ASSENTO: MÍNIMA DE 40 MM; ESPESSURA DA ESPUMA DO ENCOSTO: MÍNIMA DE 30 MM. ENCOSTO INJETADO COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR CERTIDAO NEGATIVA DO IBAMA LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MINIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL. MOVEPLAST - CDFX04
2	CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA COM BRAÇOS	CADEIRA EXECUTIVA GIRATÓRIA COM BRAÇOS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS: CADEIRA GIRATÓRIA ESTOFADA COM RODÍZIOS, DOTADA DE MECANISMO AMORTECEDOR E REGULADOR DO ASSENTO E DO ENCOSTO. CARACTERÍSTICAS: ASSENTO CONFECCIONADOS EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO A QUENTE, CONTENDO NO MÍNIMO SETE LÂMINAS INTERNAS, COM ESPESSURA MÁXIMA DE 1,5MM CADA, ENCOSTO CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COM CAPA NO MESMO MATERIAL, ESTOFAMENTO DO ASSENTO E DO ENCOSTO EM ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDO, COLADA À MADEIRA E AO POLIPROPILENO E REVESTIDA COM TECIDO, NA COR AZUL OU PRETO, DOTADO DE PROTEÇÃO COM PRODUTO IMPERMEABILIZANTE HIDRO-REPELENTE. FACES INFERIOR DO ASSENTO E POSTERIOR DO ENCOSTO REVESTIDAS COM CAPAS DE PLÁSTICO INJETADO, NA COR PRETA. FIXAÇÃO DO ASSENTO E DO ENCOSTO À ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS COM ROSCA MÉTRICA E PORCAS DE CRAVAR. COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA DO ASSENTO POR ACIONAMENTO A GÁS. BASE EM FORMATO DE ESTRELA COM 5 PONTAS E SISTEMA DE ACOPLAMENTO CÔNICO. DISTÂNCIA ENTRE EIXO DA COLUNA E EIXO DO RODÍZIO IGUAL OU MAIOR QUE 300 MM. RODÍZIOS DE DUPLO GIRO COM RODAS DUPLAS DE 50 MM (MÍNIMO); DISPOSITIVOS DE REGULAGENS E ALAVANCAS COM MANOPLAS EM MATERIAL PLÁSTICO INJETADO E DESENHO ERGONÔMICO. ENCOSTO INJETADO COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CERTIDAO NEGATIVA DO IBAMA LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MÍNIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICÍPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL. MOVEPLAST - CDEX
3	LONGARINA 03 LUGARES	LONGARINA 03 LUGARES ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS: ASSENTO EM POLIPROPILENO COM ALTA PRESSÃO. MOLDADO COM CONTORNOS ERGONÔMICOS, FIXADO NA ESTRUTURA ATRAVÉS DE PELO MENOS 04 (QUATRO) PARAFUSOS, PERMITINDO GRANDE RESISTÊNCIA QUANTO A QUALQUER TIPO DE ESFORÇO NÃO CONVENCIONAL; ENCOSTO EM POLIPROPILENO COM ALTA PRESSÃO. ESTRUTURA FIXA EM TUBOS DE AÇO CARBONO, CONTENDO PONTEIRAS DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE NAS EXTREMIDADES; DEVERÁ POSSUIR PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ NA COR PRETA E TRATAMENTO ANTICORROSIVO. CAPACIDADE PARA SUPORTAR NO MÍNIMO 130 KG, POR ASSENTO. ASSENTOS E ENCOSTO NA COR AZUL. GARANTIA DE NO MÍNIMO 1 ANO. LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 46 CM; - ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 27 CM; -LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO: 45 CM; PROFUNDIDADE MÍNIMA DO ASSENTO: 41 CM; ASSENTO, ENCOSTO INJETADO COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO, COM OPÇÃO DE INSERIR A LOGOMARCA DA PREFEITURA. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF: 12.200.317/0001-50



		APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MINIMO 1.200 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISO 178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO;- DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL. MOVEPLAST - LONG
4	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR	CADEIRA GIRATÓRIA DIRETOR COM RELAX E COM BRAÇOS ASSENTO E ENCOSTO; MATERIAL: COMPENSADO MULTILAMINADO REVESTIDO EM TECIDO OU COURVIN; ESPUMA: INJETADA DE 70MM; COR: TECIDO: AZUL, CINZA, MARROM, PRETO, VERDE E VERMELHO. COURVIN: AMARELO, AZUL, BRANCO, CINZA, LARANJA, MARROM, PRETO, VERDE E VERMELHO. ANATÔMICOS: SIM. UNIÃO: LÂMINA DE AÇO C/ CAPA DE POLIPROPILENO. ESTRUTURA: BASE: 5 PATAS EM TUBO DE AÇO; GIRATÓRIA: SIM. COLUNA: C/ REGULAGEM DE ALTURA A GÁS; TRATAMENTO ANTI FERRUGEM E CORROSÃO: SIM. PINTURA: EPÓXI-PÓ. CAPAS DE PROTEÇÃO: POSSUI. COR: PRETO. RODÍZIOS: DUPLOS EM NYLON. RELAX: POSSUI. DIMENSÕES: ASSENTO: 460 X 480MM. ENCOSTO: 460 X 480MM. ALTURA ATÉ O ASSENTO: 460 À 560MM. ALTURA ATÉ O ENCOSTO: 1040 À 1140MM. BRAÇOS: MATERIAL: LÂMINA DE AÇO RECOBERTA COM POLIPROPILENO INJETADO. MODELO: CORSA. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CERTIDAO NEGATIVA DO IBAMA LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MINIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS.-DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL. MOVEPLAST - CDDRT
5	CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO	CADEIRA FIXA EM POLIPROPILENO: A CADEIRA DEVE SER CONSTITUÍDA DE ASSENTO E ENCOSTO PLÁSTICOS, E ESTRUTURA METÁLICA. A ESTRUTURA DEVE SER COMPOSTA DE TUBOS DE AÇO 1010 /1020, SENDO OS PÉS E SUPORTES DO ASSENTO E ENCOSTO FABRICADOS EM TUBOS OBLONGOS 16X30 COM 1.5MM DE ESPESSURA DE PAREDE SOLDADOS COM SOLDA MIG À DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS DE TUBOS DE AÇO 7/8" X 1,2MM DE ESPESSURA FORMANDO UM CONJUNTO ESTRUTURAL EMPILHÁVEL. A ESTRUTURA DEVE RECEBER TRATAMENTOS QUÍMICOS DE FOSFATIZAÇÃO E PINTURAS EPÓXI PÓ. PARA DAR ACABAMENTO NAS PONTAS DOS TUBOS DOS PÉS E TRAVESSAS, A ESTRUTURA DEVE APRESENTAR PONTEIRAS PLÁSTICAS INJETADAS EM POLIPROPILENO. O ASSENTO DEVE SER CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO (PP) INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO. SUAS DIMENSÕES MÍNIMAS DEVEM SER 465MM DE LARGURA, 420MM DE PROFUNDIDADE COM 5MM DE ESPESSURA DE PAREDE. DEVE POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS E UNIR-SE À ESTRUTURA POR MEIO DE 4 (QUATRO) PARAFUSO 5X30 PARA PLÁSTICO. A ALTURA DO ASSENTO ATÉ O CHÃO DEVE SER DE 445MM APROXIMADAMENTE. O ENCOSTO DEVE SER FABRICADO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO INJETADO E MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO TEXTURIZADO, COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 460MM DE LARGURA POR 330MM DE ALTURA, COM ESPESSURA DE PAREDE DE 5MM E CANTOS ARREDONDADOS, UNIDO À ESTRUTURA METÁLICA PELO ENCAIXE DE DUPLA CAVIDADE NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO, SENDO TRAVADO



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		POR DOIS PINOS FIXADORES PLÁSTICOS INJETADOS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO, NA COR DO ENCOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. O ENCOSTO DEVE POSSUIR FUROS PARA VENTILAÇÃO, DE FORMA QUE O RESULTADO ATENDA AS EXIGÊNCIAS PREVISTAS NAS NORMAS DA ABNT. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MINIMO 1.200 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A ISO 178:2010 QUANTO A RESISTÊNCIA A TENSÃO POR FLEXÃO DO ASSENTO E ENCOSTO; - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL. MOVEPLAST - CDFX
6	POLTRONA PARA AUDITÓRIO	POLTRONA PARA AUDITORIO ASSENTO E ENCOSTO ESTOFADO EM ESPUMA INJETADA, ESTRUTURA METALICA MODELO PADRAO, BRAÇOS MODELO ESCAMOTEAVEL. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CERTIDAO NEGATIVA DO IBAMA LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MINIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/TO ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS. - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL. MOVEPLAST - PHT
7	ARMÁRIO DE AÇO COM PRATELEIRAS	ARMÁRIO DE AÇO COM PRATELEIRAS DIMENSÕES 1,98X0,90X0,40, FABRICADO EM CHAPA DE AÇO COM BITOLA DE N° #24(0,60MM). PORTA COM REFORÇO ÔMEGA, DOBRADIÇAS PIVOTANTES EMBUTIDAS E FECHADURA TIPO YALE COM 2 CHAVES, PORTAS COM PUXADORES ESTAMPADO EM TODA EXTENSÃO DA PORTA DIREITA QUE SOBREPÕE A PORTA ESQUERDA PARA O FECHAMENTO. 04 PRATELEIRAS COM DOBRAS TRIPLAS FRONTAIS E DUPLAS NAS LATERAIS PARA LIVRAR ARESTAS CORTANTES, REFORÇO ÔMEGA PARA MAIOR RESISTÊNCIA. SISTEMA DE CREMALHEIRAS ESTAMPADAS NAS COLUNAS DE SUSTENTAÇÃO COM ESPAÇAMENTO DE 20MM ENTRE OS RECORTES, COM SUPORTES ESTILO MÃO FRANCESA EM CHAPA GALVANIZADA 18(1,20MM) UTILIZADO PARA ENCAIXE E SUSTENTAÇÃO DAS PRATELEIRAS MONTAGEM DE DOBRAS INVERTIDAS TIPO C 30X30MM FORMANDO COLUNAS DE REFORÇO NOS CANTOS DO ARMÁRIO, TRAVADOS ATRAVÉS DE PARAFUSOS MODELO 4,8X9,5 CABEÇA PANELA ROSCA SOBERBA, COM ACABAMENTO PELO SISTEMA DE TRATAMENTO QUÍMICO DA CHAPA ANTIFERRUGINOSO E FOSFATIZANTE E PINTURA ATRAVÉS DE SISTEMA ELETROSTÁTICO A PÓ. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MÍNIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS.- DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL. MOVEPLAST - ARM1
8	ARQUIVO EM AÇO	ARQUIVO EM AÇO ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS MÍNIMAS: ARQUIVO DESLIZANTE EM AÇO COM QUATRO GAVETAS MONTADAS SOBRE TRILHOS TELESCÓPICOS QUE PERMITAM ABERTURA TOTAL. CORPO E ESTRUTURA INTERNA EM AÇO CHAPA 22 (ESPESSURA 0,75MM) NA COR CINZA; GAVETAS EM CHAPA 24 (0,60MM); TRILHOS TELESCÓPICOS E GUIAS ZINCADOS EM CHAPA 18 (1,20MM) OU SUPERIOR; HASTE DE TRAVAMENTO DE GAVETAS EM CHAPA 16 (1,50MM). APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		ABNT NBR 8095:2015, POR NO MINIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO DO/TO ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS.- DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL. MOVEPLAST - ARQ
9	ESTANTE DE AÇO 06 PRATELEIRAS	DIMENSÕES: DE 1900 (A) X DE 900 (L) X DE 300 (P) MM. TODOS OS COMPONENTES DA ESTANTE DEVEM SER CONFECCIONADOS EM CHAPAS DE AÇO SAE 1008 A 1012, SENDO COLUNAS EM CHAPA 14 E PRATELEIRA EM CHAPA 22 REFORÇADA. COLUNAS: 04 COLUNAS COM SEÇÃO EM L, COM ABAS DE 35 MM PERFURADAS A CADA 50 MM PARA AJUSTE DE ALTURA DAS PRATELEIRAS. PRATELEIRAS: 06 PRATELEIRAS REMOVÍVEIS COM REGULAGEM DE ALTURA, CADA PRATELEIRA DEVE POSSUIR 2 REFORÇOS EM ÔMEGA, O REFORÇO ÔMEGA DEVERÁ TER 8 DOBRAS PARA DAR AINDA MAIS CAPACIDADE DE CARGA. A PARTE FRONTAL E POSTERIOR DE CADA PRATELEIRA DEVERÁ CONTER 3 DOBRAS PARA PROPORCIONAR MAIOR RESISTÊNCIA E MENOR RISCO DE ACIDENTES, MINIMIZANDO AS ARESTAS CORTANTES. AS PRATELEIRAS DEVERÃO SER UNIDAS ÀS COLUNAS ATRAVÉS DE 8 PARAFUSOS SEXTAVADOS COM PORCAS. NAS LATERAIS E NO FUNDO DA ESTANTE DEVERÁ CONTER 2 PARES DE REFORÇO CADA EM FORMA DE X, COM BORDAS FIXADAS ÀS COLUNAS POR PARAFUSOS E PORCAS. AS SAPATAS DEVEM SER CONSTITUÍDAS EM AÇO DISPOSTAS INDIVIDUALMENTE NA EXTREMIDADE INFERIOR DE CADA COLUNA, EVITANDO O CONTATO DIRETO DO MÓVEL COM O PISO. O PRODUTO DEVERÁ TER PASSADO POR SISTEMA DE TRATAMENTO ANTI-FERRUGINOSO, PINTURA EM TINTA PÓ HÍBRIDA COM ACABAMENTO TEXTURIZADO COM CAMADA MÉDIA MÍNIMA DE 50 MÍCRONS. NÃO SERÃO PERMITIDAS DISTORÇÕES, AMASSAMENTOS NA FABRICAÇÃO OU APROVEITAMENTO DE CHAPAS POR MEIO DE EMENDAS. IMPERFEIÇÕES E RESPINGOS DE SOLDAS DEVERÃO SER ELIMINADOS. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA READEQUADA: LAUDO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.200 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015, POR NO MINIMO 1.700 HORAS DAS PARTES METÁLICAS E AVALIADA CONFORME NORMA ABNT NBR 5841:2015 – DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIE PINTADA, DEVE TER RESULTADO D0/T0 ISENTO DE BOLHAS. E QUANTO A AVALIAÇÃO CONFORME NORMA ABNT NBR ISO 4628-3: 2015 – TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DE DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO, DEVE TER RESULTADO RI 0. PARA TODOS OS ITENS QUE CONTÉM PARTES METÁLICAS.- DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL
10	ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA	SIMPLES FACE, BASE + 04 PRATELEIRAS, CHAPA 20/18 + 02 PAINEIS DE ACABAMENTO.20/18 Estantes com dimensões aproximadas de no mínimo 900(L)x315(P)x1980(H)mm. Todos os componentes a estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel em chapa 20 (0,90mm) e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento em chapa de no mínimo 22 (0,75mm) e suportes para prateleiras em chapa de no mínimo 18 (1,2 mm). Constituída dois painéis internos de sustentação, cor verde e acabamento texturizado, com espessura de no mínimo 0,90mm, altura de no mínimo 1980mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de no mínimo 96mm e 79mm.Quatro prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de no mínimo 900mm de comprimento e no mínimo 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo “berço” em formato J com espessura de no mínimo 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de no mínimo 175mm e tampo



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de no mínimo 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras.
11	ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA DUPLA FACE	BASE + 08 PRATELEIRAS, CHAPA 20/18. Estantes com dimensões aproximadas de no mínimo 900(L)x580(P)x1500(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel em chapa de no mínimo 20 (0,90mm) e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento em chapa de no mínimo 22 (0,75mm) e suportes para prateleiras em chapa 18 (1,2 mm). Constituída dois painéis internos de sustentação, acabamento texturizado, com espessura de no mínimo 0,90mm, altura de no mínimo 1500mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de no mínimo 96mm e 79mm. Oito prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de no mínimo 920mm de comprimento e no mínimo 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo "berço" em formato J com espessura de no mínimo 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de no mínimo 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4" em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura. Os fixadores inferiores devem proporcionar a fixação de porcas rebites com flanges para acoplamento por rosca de sapatas niveladoras.



12	ESTANTE DE AÇO BIBLIOTECA, DUPLA FACE, BASE + 06 PRATELEIRAS, CHAPA 20/18	Estantes com dimensões aproximadas de no mínimo 900(L)x580(P)x1600(H)mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1020, tratadas e com acabamento superficial com características antimicrobianas, sendo colunas tipo painel em chapa de no mínimo 20 (0,90mm) e prateleiras, base, tampo e painel de acabamento em chapa de no mínimo 22 (0,75mm) e suportes para prateleiras em chapa 18 (1,2 mm). Constituída dois painéis internos de sustentação, acabamento texturizado, com espessura de no mínimo 0,90mm, altura de no mínimo 1500mm e largura de 580mm, cada lateral com rasgos retangulares que possibilitem o encaixe das prateleiras em passos alternados de no mínimo 96mm e 79mm. Oito prateleiras, cor cinza e acabamento texturizado, com dimensões de no mínimo 920mm de comprimento e no mínimo 270mm de profundidade com duas dobras nas laterais que possibilitam união das mesmas as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos) através de suportes, os suportes devem ser do tipo “berço” em formato J com espessura de no mínimo 1,2mm e ter um comprimento de no mínimo 220mm. Base retangular fechada, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de no mínimo 175mm e tampo superior horizontal, cor cinza e acabamento texturizado, com altura de 70mm. Dois anteparos laterais soldados a base e tampo onde serão fixados os painéis internos de sustentação da estante através de quatro parafusos de 1/4” em cada lado do tampo e da base. Tampo e base com venezianas que auxiliem a visualização da porção interna. Devem ser utilizados fixadores de tampo e de base confeccionados em chapa com espessura maior que o restante da estrutura, com rodízios.
13	Estante para livros face simples	totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono de 0,90 mm, desmontável, reforçada, com base simples fechada, duas laterais simples de fechamento e um chapéu. Contendo no mínimo quatro prateleiras reguláveis e removíveis, construídas em chapa de 0,90 mm, com capacidade mínima de 60 Kg (sessenta quilos) por prateleira. Pintura eletrostática a pó, cor a ser definida por catálogo de cores da empresa contratada, com tratamento antiferruginoso e fosfatizante. Contém reforços retangulares soldados nas extremidades. Não poderá possuir arestas cortantes e rebarbas. Dimensões ideais altura: 2000 cm; largura: 900 cm; profundidade entre: 30 - 32 cm.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF_12.200.317/0001-50



14	CADEIRA ESCOLAR, COM PRANCHETA DO LADO DIREITO	CONFECCIONADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA, CAPAZ DE COMPORTAR A TOTALIDADE DE UMA FOLHA DE PAPEL A4 NA HORIZONTAL / VERTICAL, MEDINDO NO MÍNIMO: 0,55 COMPRIMENTO X 0,33 LARGURA X 4 CM DE ALTURA, DOTADA DE 02 PORTA LÁPIS, UM NA HORIZONTAL E UM NA VERTICAL. ASSENTO, ENCOSTO E PRANCHETA CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA, NO SISTEMA DE INJEÇÃO, COM DATADOR NA PARTE INFERIOR DO ASSENTO E ABAIXO DA PRANCHETA CONTENDO DATA DE FABRICAÇÃO, TRAVAMENTO FEITO POR PARAFUSOS. PONTEIRAS DE FECHAMENTO DOS TUBOS: PRODUZIDAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA E ENCAIXADAS NA ESTRUTURA. POSSUI ORIFÍCIOS PARA VENTILAÇÃO NO ASSENTO E NO ENCOSTO. CAPACIDADE CARGA: 120 KG; -LARGURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 46 CM; -ALTURA MÍNIMA DO ENCOSTO: 27 CM; LARGURA MÍNIMA DO ASSENTO: 45 CM; - PROFUNDIDADE MÍNIMA DO ASSENTO: 41 CM; - PORTA LIVROS EM RESINA TERMOPLÁSTICA. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATÉ 5%. PONTEIRAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO TOTALMENTE OS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS (PARA EVITAR CORROSÃO DOS PÉS), DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, TODA A ESTRUTURA METÁLICA É FABRICADA EM TUBO DE AÇO INDUSTRIAL 7/8, CHAPA 16 E 18, TRATADOS POR CONJUNTOS DE BANHOS QUÍMICOS PARA PROTEÇÃO E LONGEVIDADE DA ESTRUTURA, INTERLIGADOS POR SOLDA MIG E PINTADOS ATRAVÉS DO SISTEMA EPÓXI PÓ, CORES DISPONÍVEIS COMPONENTES EM RESINA TERMOPLÁSTICA: AZUL, VERDE, AMARELO OU VERMELHO. ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇO INJETADO COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO, COM OPÇÃO DE INSERIR A LOGOMARCA DA PREFEITURA. NÃO SERÃO ACEITOS ADESIVOS/PLAQUETAS OU QUALQUER OUTRO TIPO DE IDENTIFICAÇÃO QUE POSSA SER REMOVÍVEL. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR
----	---	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF: 12.200.317/0001-50



10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - ANÁLISE DE CALORIMETRIA EXPLORATORIA (NORMA ASTM D3418-21), ANÁLISE DE ESPECTROSCOPIA NO INFRAVERMELHO (NORMA ASTM E573-21), ANÁLISE DE CALORIMETRIA EXPLORATORIA DIFERENCIAL (NORMA ASTM D3418-21), EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (?M). RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794-93 (REVISÃO 2019) – RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTENCIA AO IMPACTO IZOD COM MEDIA MINIMA DE 16,7 KJ/M². - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



15	CONJUNTO TRAPÉZIO INFANTIL	(COMPOSTO DE 06 MESAS COM PORTA LIVROS, 06 CADEIRAS E 01 MESA CENTRAL). MESA EM FORMATO TRAPÉZIO, POSSIBILITANDO A FORMAÇÃO DE CÍRCULOS COM 6 MESAS; 06 CADEIRAS E UMA MESA CENTRAL, PARA USO COLETIVO E INDIVIDUAL, TAMPO DA MESA CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA COM MEDIDAS MÍNIMAS: 550MM X 200MM COM 350MM DE PROFUNDIDADE DOTADO DE NERVURAS TRANSVERSAIS E LONGITUDINAIS PARA REFORÇO À TRAÇÃO NA PARTE INFERIOR. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO FABRICADO UTILIZANDO PROCESSO DE INJEÇÃO DE RESINA TERMOPLÁSTICA, GARANTINDO DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 300MM PROFUNDIDADE, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 180MM DE ALTURA, O ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSOS. PORTA LIVROS ABAIXO DO TAMPO CONFECCIONADO EM POLIPROPILENO, MEDINDO 500MM X 230MM X 240MM PROFUNDIDADE. MESA CENTRAL COM 07 ESPAÇOS NA SUPERFÍCIE, MEDIDAS MÍNIMAS DE 390MMX390MM. COM DATADOR NA PARTE INFERIOR DO ASSENTO, TAMPO, PORTA LIVROS E MESA CENTRAL CONTENDO DATA DE FABRICAÇÃO. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA, RESINA TERMOPLÁSTICA VIRGEM E PRESA À ESTRUTURA POR DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSO. ESTRUTURA FORMADA POR TUBOS DE AÇO. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATÉ 5%. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATADOS POR BANHOS QUÍMICOS E SOLDADO ATRAVÉS DO PROCESSO MIG. COR DA ESTRUTURA: CINZA. ASSENTO, ENCOSTO, TAMPO, E MESA CENTRAL COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO, COM OPÇÃO DE INSERIR A LOGOMARCA DA PREFEITURA. NÃO SERÃO ACEITOS ADESIVOS/PLAQUETAS OU QUALQUER OUTRO TIPO DE IDENTIFICAÇÃO QUE POSSA SER REMOVÍVEL. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO
----	-----------------------------------	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO DO = ISENTO DE BOLHAS, TO = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - ANÁLISE DE CALORIMETRIA EXPLORATORIA (NORMA ASTM D3418-21), ANÁLISE DE ESPECTROSCOPIA NO INFRAVERMELHO (NORMA ASTM E573-21), ANÁLISE DE CALORIMETRIA EXPLORATORIA DIFERENCIAL (NORMA ASTM D3418-21), EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (?M). RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794-93 (REVISÃO 2019) – RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTENCIA AO IMPACTO IZOD COM MEDIA MINIMA DE 16,7 KJ/M². - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



16

**CONJUNTO DE MESA E
CADEIRA PARA
PROFESSOR**

MESA COM TAMPO EM MDF/MDP 18MM NA COR CINZA CRISTAL MEDINDO 1200MM X 600MM, BORDA COM ACABAMENTO SEM ARESTAS VIVAS, ALTURA TAMPO/CHÃO 760MM. PAINEL FRONTAL CONFECCIONADO EM MDP 15 MM, REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMINICO COM ACABAMENTO COM FITA DE BORDA, FIXADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE 4 PARAFUSOS. BASE DO TAMPO FORMADO POR TUBO DE AÇO METALON 30X20MM, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM, COLUNAS VERTICAIS LATERAIS E BASE EM TUBOS METALON 30X50MM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. SAPATAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA TERMOPLÁSTICA. ASSENTO MEDINDO 400MM X 430MM PROFUNDIDADE, ALTURA ASSENTO/CHÃO 460MM APROXIMADAMENTE SEM ORIFÍCIOS FIXADOS POR MEIO DE PARAFUSOS. ENCOSTO MEDINDO 390MM X 200MM ALTURA, SEM ORIFÍCIO, ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO. ESTRUTURA FORMADA POR TUBO DE AÇO FAZENDO A INTERLIGAÇÃO DA BASE DO ASSENTO COM OS PÉS. SAPATAS ENVOLVENDO TOTALMENTE AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA E PRESA À ESTRUTURA POR REBITES DE REPUXO OU PARAFUSO. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATADOS POR BANHOS QUÍMICOS E SOLDADO ATRAVÉS DO PROCESSO MIG. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATÉ 5%. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO DO = ISENTO DE BOLHAS, TO = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (µM). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794 -93 (REVISÃO 2019) – RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



17

**CONJUNTO REFEITÓRIO
COM 10 CADEIRAS -
TAMANHO INFANTIL**

MEDINDO 2.400MM, MESA COM TAMPO EM MDP/MDF, MEDINDO 2400MMX800MMX590MM, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR TUBOS METALON 20MM X 30MM E 30X30MM, POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE SOLDA MIG, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM. 04 PÉS EM TUBO REDONDO MEDINDO 1 ½ "COM ESPESSURA DE 1,2MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA, FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO. ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 300MM PROFUNDIDADE, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 180MM DE ALTURA, O ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSOS. MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO RELEVO, O ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSO. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA E PRESA À ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATADOS POR BANHOS QUÍMICOS E SOLDADO ATRAVÉS DO PROCESSO MIG. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATE 5%. ASSENTO, ENCOSTO COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO, COM OPÇÃO DE INSERIR A LOGOMARCA DA PREFEITURA. NÃO SERÃO ACEITOS ADESIVOS/PLAQUETAS OU QUALQUER OUTRO TIPO DE IDENTIFICAÇÃO QUE POSSA SER REMOVÍVEL. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, R10 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES – AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO – DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (?M). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794-93 (REVISÃO 2019) – RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTENCIA AO IMPACTO IZOD COM MEDIA MINIMA DE 16,7 KJ/M². - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



18	CONJUNTO REFEITÓRIO EM RESINA TERMOPLÁSTICA COM 10 CADEIRAS - TAMANHO ADULTO	TRIPARTIDO, MEDINDO 2.400MM, MESA COM TAMPO TRIPARTIDO, FORMADO POR 3 TAMPOS DE 800MM LISO, CONFECCIONADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA, MEDINDO 2400MMX800MMX760MM, DOTADO DE NERVURAS COM, FIXADO A ESTRUTURA POR MEIO DE PARAFUSOS, BASE DO TAMPO DA MESA FORMADA POR TUBOS METALON 20MM X 30MM E 30X30MM, POSICIONADO SOB O TAMPO, FABRICADA PELO PROCESSO DE SOLDA MIG, 02 BARRAS DE SUSTENTAÇÃO EM TUBO 50MM X30MM. 04 PÉS EM TUBO REDONDO MEDINDO 1 ½ " COM ESPESSURA DE 1,2MM. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES DOS TUBOS QUE COMPÕEM OS PÉS, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA, AUMENTANDO A DURABILIDADE, FABRICADAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA. CADEIRA COM ASSENTO E ENCOSTO EM RESINA PLÁSTICA, MODELO PADRAO CJA06 FABRICADOS PELO PROCESSO DE INJEÇÃO TERMOPLÁSTICO, COM DATADOR NA PARTE INFERIOR DO ASSENTO CONTENDO DATA DE FABRICAÇÃO. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATE 5%. MARCA DO FABRICANTE INJETADA EM ALTO-RELEVO, O ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSO. SAPATAS ANTIDERRAPANTES ENVOLVENDO AS EXTREMIDADES, DESEMPENHANDO A FUNÇÃO DE PROTEÇÃO DA PINTURA PREVENINDO CONTRA FERRUGEM, INJETADAS EM RESINA TERMOPLÁSTICA E PRESA À ESTRUTURA POR DE PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATADOS POR BANHOS QUÍMICOS E SOLDADO ATRAVÉS DO PROCESSO MIG. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO DO = ISENTO DE BOLHAS, TO = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO
----	---	--



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF_ 12.200.317/0001-50



INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON-FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (?M). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794-93 (REVISÃO 2019) – RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTENCIA AO IMPACTO IZOD COM MEDIA MINIMA DE 16,7 KJ/M². - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.
19	CONJUNTO COLETIVO INFANTIL 4 LUGARES	MESA COM TAMPO EM MDF/MDP DE 15MM, MEDINDO 80X80CM ACABAMENTO EM PERFIL PVC, E ESTRUTURA EM TUBO 7/8" CHAPA 16, DEVE POSSUIR 4 CADEIRAS COM ASSENTO E ENCOSTO FABRICADO UTILIZANDO PROCESSO DE INJEÇÃO DE RESINA TERMOPLÁSTICA, GARANTINDO DURABILIDADE E RESISTÊNCIA, ASSENTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 300MM PROFUNDIDADE, ALTURA ASSENTO/CHÃO 349MM APROXIMADAMENTE, FIXADO POR PARAFUSOS. ENCOSTO COM MEDIDAS MÍNIMAS: 330MM X 180MM DE ALTURA, O ENCOSTO DEVE SER FIXADO POR MEIO DE REBITES DE REPUXO OU PARAFUSOS. ESTRUTURA METÁLICA FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO INDUSTRIAL DE ALTA RESISTÊNCIA, TRATADOS POR BANHOS QUÍMICOS E SOLDADO ATRAVÉS DO PROCESSO MIG. PERMITIDO VARIAÇÕES DAS MEDIDAS EM ATÉ 5%. ASSENTO, ENCOSTO, COM LOGOMARCA DO FABRICANTE EM ALTO RELEVO, COM OPÇÃO DE INSERIR A LOGOMARCA DA PREFEITURA. NÃO SERÃO ACEITOS ADESIVOS/PLAQUETAS OU QUALQUER OUTRO TIPO DE IDENTIFICAÇÃO QUE POSSA SER REMOVÍVEL. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTA DE BOLHAS, T0 = ISENTA DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - LAUDO DE ACORDO COM A NBR 9209/86 ATESTANDO QUE OS PRODUTOS POSSUEM REVESTIMENTO EM FOSFATO COM MASSA IGUAL OU SUPERIOR A 1,2G/M². - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (?M). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO) ASTM D2794 -93 (REVISÃO 2019) – RESISTÊNCIA DE REVESTIMENTOS ORGÂNICOS AOS EFEITOS DA DEFORMAÇÃO RÁPIDA (IMPACTO). - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DA RESISTENCIA AO IMPACTO IZOD COM MEDIA MINIMA DE 16,7 KJ/M². - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIARIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICIPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



20

**ARMÁRIO
PROFESSOR/ALUNO 8
PORTAS COLORIDAS**

CADA PORTA POSSUI 01 FECHADURA, 02 DOBRADIÇAS E 01 PUXADOR, MATERIAL: MDP 15MM. PORTAS REVESTIDAS EM FÓRMICA. COR ARMÁRIO: BRANCO COR PORTAS: COLORIDO AMARELO, AZUL, VERMELHO E VERDE ACQUA. BORDAS: DE 1MM, ANTIAMARELAMENTO, COLADA PELO SISTEMA HOLT MELTING. BASE EM AÇO COM SAPATAS DE REGULAGEM DE NÍVEL. PUXADORES: POLIPROPILENO INJETADO. CHAVES: POSSUI. ALTURA: 1760MM COMPRIMENTO: 845MM PROFUNDIDADE: 430MM APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NONFERROUS METALS. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA – MÉTODOS DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA DETERMINAÇÃO DO TEOR DE CHUMBO NA PINTURA EPÓXI-PÓ DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DOS MÓVEIS, CONFORME LEI FEDERAL Nº 11.762/08 QUE FIXA O LIMITE MÁXIMO DE CHUMBO PERMITIDO NA FABRICAÇÃO DE TINTAS IMOBILIÁRIAS E DE USO INFANTIL E ESCOLAR, VERNIZES E MATERIAIS SIMILARES. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MÍNIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (µm). - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - DECLARAÇÃO EMITIDA PELO FABRICANTE DO MOBILIÁRIO, DIRECIONADA AO PREGAO OU AO MUNICÍPIO, AUTORIZANDO O USO DA MARCA, DECLARAR O PRAZO DE ENTREGA E GARANTIA CONFORME EDITAL.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



21

**MESAS RETA
DIMENSÕES:
1200X600X740MM**

MESA CONSTITUÍDA POR TAMPO SUPERIOR CONFECCIONADO COM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 25MM, REVESTIDAS NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “HOT MELT”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6X12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “HOT MELT”, acabamento na cor semelhante ao revestimento (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Estrutura em colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6X12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6X20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento antiferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO CONFORME NBR 9209:1986 ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO, INFERIOR A 2,0 G/M²; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (µm). - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CARTA DO FABRICANTE MENCIONANDO A GARANTIA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA, E PRAZO DE ENTREGA, DIRECIONADA AO PREGÃO.
22	ESTAÇÃO INDIVIDUAL DE TRABALHO	DIMENSÕES: 1600X1400X600X600X740MM, EM LAMINADO MELAMÍNICO BP TAMPO: CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE, SELECIONADAS DE EUCALIPTO E PINUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMOESTABILIZADAS SOB PRESSÃO, COM 25 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO-PRENSADO DE MELAMINICO BP ARGILA COM ESPESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO E ANTI-REFLEXO. O BORDO QUE ACOMPANHA TODO O CONTOURO DO TAMPO É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, A 180 °C, NA MESMA COR DO LAMINADO COM ARESTAS ARREDONDADAS E RAIOS ERGONÔMICOS DE 2,5 MM DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT. O ACESSO DO CABEAMENTO AO TAMPO É FEITO POR MEIO DE UM PASSA CABO OVALADO EM PVC RÍGIDO, COM DIÂMETRO INTERNO MÍNIMO DE 80 MM, COM TAMPA



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



REMOVÍVEL, E ABERTURA PARA PASSAGEM DE CABOS NO VÉRTICE DO TAMPO. A FIXAÇÃO TAMPO/ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA POR MEIO DE PARAFUSOS MÁQUINA M6, FIXADOS POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS CONFECCIONADAS EM ZAMAK CRAVADAS NA FACE INFERIOR DO TAMPO. SUPORTE DO TAMPO: TIPO MÃO FRANCESA, FABRICADO EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,9 MM, ESTAMPADA E DOBRADA, DOTADA DE GARRAS PARA FIXAÇÃO NAS DIVISÓRIAS. TODAS AS PARTES METÁLICAS É SUBMETIDO A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECAPAGEM - FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA EPÓXI EM PÓ TEXTURIZADA, POLIMERIZADA EM ESTUFA A 220 °C MESAS RETA DIMENSÕES: 1200X600X740MM MESA CONSTITUÍDA POR TAMPO SUPERIOR CONFECCIONADO COM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 25MM, REVESTIDAS NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 2MM EM TODO CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO “HOT MELT”, ACABAMENTO NA COR SEMELHANTE AO REVESTIMENTO DO TAMPO, (CORES SOLIDAS E MADEIRADAS), COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FIXAÇÃO À ESTRUTURA POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS (M6) ROSQUEADAS AO TAMPO E PARAFUSOS M6X12. O TAMPO POSSUI TRÊS FUROS PARA PASSAGEM DE FIO. PAINEL FRONTAL COM 350MM DE ALTURA, CONFECCIONADO COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 18 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 1MM EM TODO CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO “HOT MELT”, ACABAMENTO NA COR SEMELHANTE AO REVESTIMENTO (CORES SOLIDAS E MADEIRADAS), COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. ESTRUTURA EM COLUNAS METÁLICAS COMPOSTAS DE CHAPA CONFORMADAS DE ESPESSURA 0.9MM HORIZONTAL COM DISTÂNCIA ENTRE SI DE 50MM, FORMANDO ASSIM DUTOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. SUPORTE SUPERIOR EM CHAPA CONFORMADA DE 2MM. BASE CONFECCIONADA COM CHAPA DE AÇO CARBONO COM ESPESSURA DE 1.5MM REPUXADA. CALHA DE FECHAMENTO EXTERNO SACÁVEL CONFECCIONADA EM CHAPA METÁLICA 0,9MM DOBRADA. SISTEMA DE UNIÃO ENTRE AS PEÇAS



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



ATRAVÉS DE SOLDA MIG MAG. NIVELADORES COM DIMENSÃO DE 27MM E ALTURA DE 15MM, INJETADAS EM POLIETILENO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE 5/16" X 1" SEXTAVADO. PARA FIXAÇÃO DO TAMPO UTILIZA -SE PARAFUSOS M6X12 E PARAFUSOS MINIFIX COM TAMBOR DE GIRO DE 15MM COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20 PARA UNIÃO DAS ESTRUTURAS AO PAINEL FRONTAL. TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO DO = ISENTO DE BOLHAS, TO = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 TO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO CONFORME NBR 9209:1986 ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO, INFERIOR A 2,0 G/M²; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (µm). - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR -CARTA DO FABRICANTE MENCIONANDO A GARANTIA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA, E PRAZO DE ENTREGA, DIRECIONADA AO PREGÃO.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



23	MESA REUNIÃO REDONDA COM PÉ EM AÇO	DIMENSÕES: 1200X1200X740MM TAMPO SUPERIOR CONFECCIONADO COM CHAPA DE PARTÍCULAS DE CADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MEDIUM DENSITY ARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 25 MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “HOT MELT”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores sólidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6X45. Estrutura metálica tipo X com base horizontal estampada e repuxada “SEM PONTEIRAS” em chapa de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas roscadas para nivelador 5/16 dotada de sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 20X20mm tipo X reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 4”, com espessura de 1,2 mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda MIG MAG. A base superior horizontal em formato “X” confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,2 mm. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda MIG MAG para maior resistência. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possui o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTOS DE BOLHAS, T0 = ISENTOS DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO
----	---	---



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 D0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628 -3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO CONFORME NBR 9209:1986 ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		DE FOSFATO, INFERIOR A 2,0 G/M²; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (µm). - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR - CARTA DO FABRICANTE MENCIONANDO A GARANTIA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA, E PRAZO DE ENTREGA, DIRECIONADA AO PREGÃO.
24	GAVETEIRO FIXO 02 GAVETAS	DIMENSÕES: 400X423X240 DIMENSÕES DO GAVETEIRO: 400 (LARGURA) X 423 (PROFUNDIDADE) X 240 (ALTURA) CONSTITUÍDO POR FRENTE DE GAVETA CONFECCIONADA EM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 1MM EM TODO CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO “HOT MELT”, ACABAMENTO EM CORES SÓLIDAS E MADEIRADAS, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. FECHADURA COM ACABAMENTO CROMADO, COM APLICAÇÃO NA PRIMEIRA GAVETA, POSSIBILITANDO O TRAVAMENTO LATERAL DAS GAVETAS SIMULTANEAMENTE. CONTÉM 02 PEÇAS DE CHAVES COM CAPA PLÁSTICA “ESCAMOTEÁVEL” COM ACABAMENTO PRETO, DUPLA FACE E EXTRAÇÃO, ROTAÇÃO DE 180°, CILINDRO COM CORPO DE 20 MM DE COMPRIMENTO E DIÂMETRO DE 19MM COM 2(DUAS) ABAS PARA FIXAÇÃO, QUE É FEITO NA FRENTE DO GAVETEIRO. CORPO DO GAVETEIRO CONFECCIONADO EM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE PRENSAGEM A QUENTE QUE FAZ O LAMINADO SE FUNDIR A MADEIRA AGLOMERADA, FORMANDO COM ELA UM CORPO ÚNICO E INSEPARÁVEL (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 1MM EM TODO CONTORNO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO “HOT MELT”, ACABAMENTO EM CORES SÓLIDAS E MADEIRADAS, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



		ESTÁVE. SUPORTES LATERAIS PARA CORREDIÇA COM ROLDANAS EM NYLON, FIXADOS POR SOLDA POR RESISTÊNCIA (TIPO PONTO). GAVETAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO SAE 1006 A 1008 COM 0,6MM DE ESPESSURA, COM PINTURA EPÓXI A PÓ NA COR CRISTAL, CORREDIÇAS DE 400MM DE COMPRIMENTO, FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO DOBRADA, PINTADAS NA COR DAS GAVETAS, ROLDANAS EM NYLON, CORREDIÇAS FIXADAS AO CORPO DO GAVETEIRO POR MEIO DE REBITE TIPO POP. TRAVA CONFECCIONADA EM PERFIL DE ALUMÍNIO EXTRUDADO E SUPORTE EM AÇO PARA ACIONAMENTO E ALOJAMENTO DO PINO DA FECHADURA. PUXADORES APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF. - CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILAR -CARTA DO FABRICANTE MENCIONANDO A GARANTIA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA, E PRAZO DE ENTREGA, DIRECIONADA AO PREGÃO.
25	ARMÁRIO ALTO FECHADO	DIMENSÕES: 800X500X1600MM TAMPO SUPERIOR CONFECCIONADO COM CHAPA DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 25MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 2MM EM TODO CONTO, COLADOS AO TAMPO ATRAVÉS DE PROCESSO “HOT MELT”, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. CORPO (02 LATERAIS, BASE, FUNDO E 02 PRATELEIRAS) CONFECCIONADOS COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA DE 1,0MM, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL. DUAS PORTAS CONFECCIONADAS COM CHAPAS DE PARTÍCULAS DE MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD), ESPESSURA DE 18MM, REVESTIDA NAS DUAS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO, POR EFEITO DE Prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), ORIUNDAS DE MADEIRAS CERTIFICADAS DE REFLORESTAMENTO COM SELO FSC, COM FITA PS DE 2MM, COM RESISTÊNCIA A IMPACTOS E TERMICAMENTE ESTÁVEL, PUXADORES METÁLICOS CONFECCIONADOS EM ZAMAK, FECHADURA TAMBOR E DOBRADIÇAS DE 110º. O RODAPÉ METÁLICO É



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



CONFECCIONADO EM TUBO 40X20MM, NIVELADORES INJETADOS EM POLIURETANO DE ALTA DENSIDADE, COM PARAFUSO ZINCADO BRANCO DE 5/16X1" SEXTAVADO. FIXADO NA BASE COM PARAFUSOS AUTOATARRACHANTES. A FIXAÇÃO DAS LATERAIS, BASE E TAMPO FIXADOS POR MEIO DE TAMBOR DE GIRO DE 15MM EM AÇO ZAMAK COM PARAFUSO DE MONTAGEM RÁPIDA M6X20MM, POSSUINDO AINDA CAVILHAS DE MADEIRA DE Ø8X30MM, E DEMAIS PARAFUSOS AUTOATARRACHANTES COM ACABAMENTO BI CROMATIZADO. TODAS AS ESTRUTURAS EM AÇO RECEBEM TRATAMENTO ANTI FERRUGINOSO A BASE DE FOSFATO DE ZINCO COM 04 BANHOS QUÍMICOS E QUE A PRÓPRIA INDÚSTRIA POSSUA O EQUIPAMENTO PARA TAL PROCESSO E RECEBEM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM RESINA A BASE DE EPÓXI E POLIÉSTER FORMANDO UMA CAMADA MÍNIMA 30/40 MICRA DE ESPESSURA. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO A CÂMERA ÚMIDA SATURADA CONFORME NORMA DA ABNT NBR 8095:2015 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA - MÉTODO DE ENSAIO, NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES — AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO — DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO, NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MÍNIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO D0 = ISENTO DE BOLHAS, T0 = ISENTO DE BOLHAS, RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO NBR 10545:2014 E DETERMINAÇÃO DA FLEXIBILIDADE POR MANDRIL CÔNICO E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DA ADERÊNCIA DO REVESTIMENTO, ASTM D 3363:2022 – ENSAIO RESISTÊNCIA A DUREZA A LÁPIS SEM QUE APRESENTE QUALQUER DESVIO E RUGOSIDADES NO ACABAMENTO. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA ASTM D3359:2023 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ABNT NBR 10443:2023 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, ABNT NBR 11003:2023 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA, ASTM D7091:2022 STANDARD PRACTICE FOR NONDESTRUCTIVE MEASUREMENT OF DRY FILM THICKNESS OF NONMAGNETIC COATINGS APPLIED TO FERROUS



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



METALS AND NONMAGNETIC, NONCONDUCTIVE COATINGS APPLIED TO NON - FERROUS METALS. RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A EXPOSIÇÃO A NEVOA E SALINA NEUTRA NBR NBR 17088:2023 - Corrosão por Exposição à Névoa Salina – Métodos de ensaio, NBR ISO 4628:2022 - Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência - Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento, TEMPO DE EXPOSIÇÃO MINIMA DE 1.900 HORAS, RESULTADO RI 0 = 0 % DE ÁREA ENFERRUJADA - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO QUANTO A NBR 8096:1983 - MATERIAL METÁLICO REVESTIDO E NÃO REVESTIDO - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - MÉTODO DE ENSAIO. NBR ISO 4628:2022 - TINTAS E VERNIZES AVALIAÇÃO DA DEGRADAÇÃO DE REVESTIMENTO DESIGNAÇÃO DA QUANTIDADE E TAMANHO DOS DEFEITOS E DA INTENSIDADE DE MUDANÇAS UNIFORMES NA APARÊNCIA - PARTE 3: AVALIAÇÃO DO GRAU DE ENFERRUJAMENTO. NBR 5841:2015 - DETERMINAÇÃO DO GRAU DE EMPOLAMENTO DE SUPERFÍCIES PINTADAS, COM RESULTADOS DE NO MÍNIMO 15 CICLOS DE 24 HORAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO A DENSIDADE DE DISTRIBUIÇÃO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 DO = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE EMPOLAMENTO QUANDO AO TAMANHO DAS BOLHAS CONFORME A NORMA NBR 5841:2015 T0 = ISENTO DE BOLHAS, GRAU DE ENFERRUJAMENTO CONFORME A NORMA NBR ISO 4628-3:2022 RI 0 = 0% DE ÁREA ENFERRUJADA. - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO CONFORME NBR 9209:1986 ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DA MASSA DE FOSFATO, INFERIOR A 2,0 G/M²; - RELATÓRIO DE ENSAIO EMITIDO POR LABORATORIO ACREDITADO AO INMETRO DE MEDIÇÃO DE ESPESSURA DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS ASTM D7091:2022 – PRÁTICA PADRÃO PARA MEDIÇÃO NÃO DESTRUTIVA DA ESPESSURA DE PELÍCULA SECA DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS APLICADOS A METAIS FERROSOS E DE REVESTIMENTOS NÃO MAGNÉTICOS E NÃO CONDUTORES APLICADOS A METAIS NÃO FERROSOS, E NBR 10443:2008 - TINTAS E VERNIZES - DETERMINAÇÃO DA ESPESSURA DA PELÍCULA SECA SOBRE SUPERFÍCIES RUGOSAS - MÉTODO DE ENSAIO, RESULTADO MINIMO DE ESPESSURA DA CAMADA DE 44 (µm). CERTIDÃO NEGATIVA JUNTO AO IBAMA. - CERTIFICADO DE REGULARIDADE JUNTO AO IBAMA CTF.- CERTIFICADO FSC OU CERFLOR OU SIMILARCARTA DO FABRICANTE MENCIONANDO A GARANTIA, ASSISTÊNCIA TÉCNICA, E PRAZO DE ENTREGA, DIRECIONADA AO PREGÃO.

1.4 Vinculam esta contratação, independentemente de transcrição:



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



- 1.4.1 O Termo de Referência;
- 1.4.2 O Edital da Licitação;
- 1.4.3 A Proposta do contratado;
- 1.4.4 Eventuais anexos dos documentos supracitados.

CLÁUSULA SEGUNDA – VIGÊNCIA E PRORROGAÇÃO

2.1. O prazo de vigência do contrato será de 12 (doze) meses , contados da data de assinatura do mesmo, podendo ser prorrogado nos termos do artigo 105, da Lei nº 14.133/2021.

CLÁUSULA TERCEIRA – MODELOS DE EXECUÇÃO E GESTÃO CONTRATUAIS (art. 92, IV, VII e XVIII)

3.1. O regime de execução contratual, os modelos de gestão e de execução, assim como os prazos e condições de conclusão, entrega, observação e recebimento do objeto constam no Termo de Referência, anexo II do Edital do Pregão Eletrônico Nº 08/2026, Órgão gerenciador Município de Joaquim Gomes/AL.,

CLÁUSULA QUARTA – SUBCONTRATAÇÃO

4.1. Não será admitida a subcontratação do objeto contratual.

CLÁUSULA QUINTA – PREÇO (art. 92, V)

5.1. O valor total da contratação é de R\$ 1.852.900,00 (Um milhão oitocentos e cinquenta e dois mil e novecentos reais).

5.2. No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução do objeto, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

5.3. Os preços ajustados já levam em conta todas e quaisquer despesas incidentes na execução do objeto.

5.4. O preço ajustado também poderá sofrer correção desde que reste comprovada a ocorrência de quaisquer das hipóteses previstas na alínea “d”, do inciso II, do art. 124, da Lei nº 14.133, de 2021.

CLÁUSULA SEXTA - PAGAMENTO (art. 92, V e VI)

6.1. O prazo para pagamento ao contratado e demais condições a ele referentes encontram-se definidos no Termo de Referência, anexo do Processo Administrativo nº 0000121700322025 e Pregão Eletrônico Nº 08/2026, Órgão gerenciador Município de Joaquim Gomes/AL.

Quando da ocorrência de eventuais atrasos de pagamento provocados exclusivamente pela Contratante, o valor devido deverá ser acrescido de atualização financeira e sua apuração se fará desde a data de seu vencimento até a data do efetivo pagamento, sendo



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF: 12.200.317/0001-50



os juros de mora calculados à taxa de 0,5% (meio por cento) ao mês, ou 6% (seis por cento) ao ano, mediante aplicação das seguintes fórmulas:

$$I = (TX/100)$$

$$365$$

$$EM = I \times N \times VP, \text{ onde:}$$

I = Índice de atualização financeira;

TX = Percentual da taxa de juros de mora anual;

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento; VP

= Valor da parcela em atraso.

CLÁUSULA SÉTIMA - OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE (art. 92, X, XI e XIV)

7.1. São obrigações do Contratante:

7.1.1 Exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pelo Contratado, de acordo com o contrato e seus anexos, e Termo de Referência;

7.1.2 Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Termo de Referência;

7.1.3 Notificar o Contratado, por escrito, sobre vícios, defeitos ou incorreções verificadas no objeto fornecido, para que seja por ele substituído, reparado ou corrigido, no total ou em parte, às suas expensas;

7.1.4 Acompanhar e fiscalizar a execução do contrato e o cumprimento das obrigações pelo Contratado;

7.1.5 Efetuar o pagamento ao Contratado do valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo, forma e condições estabelecidos no presente Contrato e no Termo de Referência.

7.1.6 Aplicar ao Contratado as sanções previstas na lei e neste Contrato;

7.1.7 Cientificar o órgão de representação judicial do município para adoção das medidas cabíveis quando do descumprimento de obrigações pelo Contratado;

7.1.8 Explicitamente emitir decisão sobre todas as solicitações e reclamações relacionadas à execução do presente Contrato, ressalvados os requerimentos manifestamente impertinentes, meramente protelatórios ou de nenhum interesse para a boa execução do ajuste;

7.1.9 A Administração terá o prazo de 30 (trinta) dias, a contar da data do protocolo do requerimento para decidir, admitida a prorrogação motivada, por igual período;

7.1.10 Responder eventuais pedidos de reestabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro feitos pelo contratado no prazo máximo de 30 (trinta) dias;

7.1.11 Notificar os emitentes das garantias quanto ao início de processo administrativo para apuração de descumprimento de cláusulas contratuais;



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



7.2 A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pelo Contratado com terceiros, ainda que vinculados à execução do contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato do Contratado, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

CLÁUSULA OITAVA - OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO (art. 92, XIV, XVI e XVII)

- 8.1. A contratada deverá efetuar a entrega dos produtos no prazo de 20 (vinte) dias corridos;
- 8.2. O Contratado deve cumprir todas as obrigações constantes deste Contrato e bem como do Termo de Referência, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto, observando, ainda, as obrigações dispostas:
- 8.3. Entregar o objeto acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português, e da relação da rede de assistência técnica autorizada quando for o caso;
- 8.4. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com o Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 8.5. Comunicar ao contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 8.6. Atender às determinações regulares emitidas pelo fiscal ou gestor do contrato ou autoridade superior (art. 137, II, da Lei n.º 14.133, de 2021) e prestar todo esclarecimento ou informação por eles solicitados;
- 8.7. Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, no prazo fixado pelo fiscal do contrato, os bens nos quais se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes da execução ou dos materiais empregados;
- 8.8. Responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes da execução do objeto, bem como por todo e qualquer dano causado à Administração ou terceiros, não reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento da execução contratual pelo contratante, que ficará autorizado a descontar dos pagamentos devidos ou da garantia, caso exigida, o valor correspondente aos danos sofridos;
- 8.9. Quando não for possível a verificação da regularidade no Sistema de Cadastro de Fornecedores – SICAF, o contratado deverá entregar ao setor responsável pela fiscalização do contrato, junto com a Nota Fiscal para fins de pagamento, os seguintes documentos: 1) prova de regularidade relativa à Seguridade Social; 2) certidão conjunta relativa aos tributos federais e à Dívida Ativa da União; 3) certidões que comprovem a regularidade perante a Fazenda Estadual ou Distrital do domicílio ou sede do contratado; 4) Certidão de Regularidade do FGTS – CRF; e 5) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas – CNDT;
- 8.10. Responsabilizar-se pelo cumprimento de todas as obrigações trabalhistas, previdenciárias, fiscais, comerciais e as demais previstas em legislação específica, cuja



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



inadimplência não transfere a responsabilidade ao contratante e não poderá onerar o objeto do contrato;

8.11. Comunicar ao Fiscal do contrato, no prazo de 24 (vinte e quatro) horas, qualquer ocorrência anormal ou acidente que se verifique no local da execução do objeto contratual.

8.12. Paralisar, por determinação do contratante, qualquer atividade que não esteja sendo executada de acordo com a boa técnica ou que ponha em risco a segurança de pessoas ou bens de terceiros.

8.13. Manter durante toda a vigência do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições exigidas para habilitação na licitação;

8.14. Cumprir, durante todo o período de execução do contrato, a reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência, para reabilitado da Previdência Social ou para aprendiz, bem como as reservas de cargos previstas na legislação (art. 116, da Lei n.º 14.133, de 2021);

8.15. Comprovar a reserva de cargos a que se refere a cláusula acima, no prazo fixado pelo fiscal do contrato, com a indicação dos empregados que preencheram as referidas vagas (art. 116, parágrafo único, da Lei n.º 14.133, de 2021);

8.16. Guardar sigilo sobre todas as informações obtidas em decorrência do cumprimento do contrato;

8.17. Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente em sua proposta não seja satisfatório para o atendimento do objeto da contratação, exceto quando ocorrer algum dos eventos arrolados no art. 124, II, d, da Lei nº 14.133, de 2021.

8.18. Cumprir, além dos postulados legais vigentes de âmbito federal, estadual ou municipal, as normas de segurança do contratante;

8.19. Ocorrendo divergência entre estas cláusulas e as previstas no Termo de Referência, as do último irá prevalecer.

CLÁUSULA NONA – GARANTIA DE EXECUÇÃO (art. 92, XII)

9.1. Não haverá exigência de garantia contratual da execução.

CLÁUSULA DÉCIMA - DO ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO:

10.1. O contrato deverá ser executado fielmente pelas partes, de acordo com as cláusulas avençadas e as normas da Lei Federal nº 14.133, de 2021, e cada parte responderá pelas consequências de sua inexecução total ou parcial.

10.2. Em caso de impedimento, ordem de paralisação ou suspensão do contrato, o cronograma de execução do contrato será prorrogado automaticamente pelo tempo correspondente, anotadas tais circunstâncias mediante simples apostila.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



10.3. As comunicações entre o órgão ou entidade e a contratada devem ser realizadas por escrito sempre que o ato exigir tal formalidade, admitindo-se o uso de mensagem eletrônica para esse fim.

10.4. O órgão ou entidade poderá convocar representante da empresa para adoção de providências que devam ser cumpridas de imediato.

10.5. Após a assinatura do contrato ou instrumento equivalente, o órgão ou entidade poderá convocar o representante da empresa contratada para reunião inicial para apresentação do plano de fiscalização, que conterá informações acerca das obrigações contratuais, dos mecanismos de fiscalização, das estratégias para execução do objeto, do plano complementar de execução da contratada, quando houver, do método de aferição dos resultados e das sanções aplicáveis, dentre outros.

10.6. A EXECUÇÃO DO CONTRATO DEVERÁ SER ACOMPANHADA E FISCALIZADA PELO GESTOR DE CONTRATOS: Ítalo Sarmiento – Portaria 31/2025 E FISCAL DE CONTRATOS: Tulio Brado do Nascimento - Portaria 021/2025, de 02/01/2025.

10.7. O fiscal do contrato acompanhará a execução do contrato, para que sejam cumpridas todas as condições estabelecidas no contrato, de modo a assegurar os melhores resultados para a Administração.

10.8. O fiscal do contrato anotará no histórico de gerenciamento do contrato todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato, com a descrição do que for necessário para a regularização das faltas ou dos defeitos observados.

10.9. Identificada qualquer inexistência ou irregularidade, o fiscal técnico do contrato emitirá notificações para a correção da execução do contrato, determinando prazo para a correção.

10.10. O fiscal do contrato informará ao gestor do contrato, em tempo hábil, a situação que demandar decisão ou adoção de medidas que ultrapassem sua competência, para que adote as medidas necessárias e saneadoras, se for o caso.

10.11. No caso de ocorrências que possam inviabilizar a execução do contrato nas datas aprazadas, o fiscal do contrato comunicará o fato imediatamente ao gestor do contrato.

10.12. O fiscal do contrato comunicará ao gestor do contrato, em tempo hábil, o término do contrato sob sua responsabilidade, com vistas à renovação tempestiva ou à prorrogação contratual.

10.13. O fiscal do contrato verificará a manutenção das condições de habilitação da contratada, acompanhará o empenho, o pagamento, as garantias, as glosas e a formalização de apostilamento e termos aditivos, solicitando quaisquer documentos comprobatórios pertinentes, caso necessário.

10.14. Caso ocorram descumprimento das obrigações contratuais, o fiscal do contrato atuará tempestivamente na solução do problema, reportando ao gestor do contrato para que tome as providências cabíveis, quando ultrapassar a sua competência.

10.15. O gestor do contrato coordenará a atualização do processo de acompanhamento e fiscalização do contrato contendo todos os registros formais da execução no histórico de gerenciamento do contrato, a exemplo da ordem de serviço, do registro de



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



ocorrências, das alterações e das prorrogações contratuais, elaborando relatório com vistas à verificação da necessidade de adequações do contrato para fins de atendimento da finalidade da administração.

10.16. O gestor do contrato acompanhará a manutenção das condições de habilitação da contratada, para fins de empenho de despesa e pagamento, e anotarão problemas que obstem o fluxo normal da liquidação e do pagamento da despesa no relatório de riscos eventuais.

10.17. O gestor do contrato acompanhará os registros realizados pelos fiscais do contrato, de todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato e as medidas adotadas, informando, se for o caso, à autoridade superior àquelas que ultrapassarem a sua competência.

10.18. O gestor do contrato emitirá documento comprobatório da avaliação realizada pelos fiscais, quanto ao cumprimento de obrigações assumidas pelo contratado, com menção ao seu desempenho na execução contratual, e a eventuais penalidades aplicadas, devendo constar do cadastro de atesto de cumprimento de obrigações.

10.19. O gestor do contrato tomará providências para a formalização de processo administrativo de responsabilização para fins de aplicação de sanções, a ser conduzido pela comissão de que trata o art. 158 da Lei nº 14.133, de 2021, ou pelo agente ou pelo setor com competência para tal, conforme o caso.

10.20. O gestor do contrato deverá elaborar relatório final com informações sobre a consecução dos objetivos que tenham justificado a contratação e eventuais condutas a serem adotadas para o aprimoramento das atividades da Administração.

10.21. O gestor do contrato deverá enviar a documentação pertinente ao setor de contratos para a formalização dos procedimentos de liquidação e pagamento, no valor dimensionado pela fiscalização e gestão nos termos do contrato.

10.22. Os representantes da administração, para o recebimento, acompanhamento e fiscalização serão definidos no ato da contratação pelo órgão participante do procedimento.

10.23. Poderá haver mudança do profissional responsável para a fiscalização, devendo a função ser exercida por servidor (es) designado (s) para tal finalidade, este representante do órgão, anotando em registro todas as ocorrências relacionadas com a entrega do objeto, e determinando o que for necessário à regularização de falhas observadas.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – INFRAÇÕES E SANÇÕES ADMINISTRATIVAS (art. 92, XIV)

11.1. Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021 o contratado que:

- a) der causa à inexecução parcial do contrato;
- b) der causa à inexecução parcial do contrato que cause grave dano à Administração ou ao funcionamento dos serviços públicos ou ao interesse coletivo;
- c) der causa à inexecução total do contrato;



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF: 12.200.317/0001-50



- d) ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da contratação sem motivo justificado;
- e) apresentar documentação falsa ou prestar declaração falsa durante a execução do contrato;
- f) praticar ato fraudulento na execução do contrato;
- g) comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza;
- h) praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013.

11.2. Serão aplicadas ao contratado que incorrer nas infrações acima descritas as seguintes sanções:

11.2.1. Advertência, quando o contratado der causa à inexecução parcial do contrato, sempre que não se justificar a imposição de penalidade mais grave (art. 156, §2º, da Lei nº 14.133, de 2021);

11.2.2. Impedimento de licitar e contratar, quando praticadas as condutas descritas nas alíneas “b”, “c” e “d” do subitem acima deste Contrato, sempre que não se justificar a imposição de penalidade mais grave (art. 156, § 4º, da Lei nº 14.133, de 2021);

12.2.3. Declaração de inidoneidade para licitar e contratar, quando praticadas as condutas descritas nas alíneas “e”, “f”, “g” e “h” do subitem acima deste Contrato, bem como nas alíneas “b”, “c” e “d”, que justifiquem a imposição de penalidade mais grave (art. 156, §5º, da Lei nº 14.133, de 2021).

12.2.4 Multa:

1. Moratória de 0,5% (cinco décimos por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, por dia de atraso na entrega de material ou execução dos serviços, até o limite de 30% (trinta por cento) do contrato;

2. O atraso superior a 30(trinta) dias autoriza a Administração a promover a extinção do contrato por descumprimento ou cumprimento irregular de suas cláusulas, conforme dispõe o inciso I do art. 137 da Lei n. 14.133, de 2021.

3. Compensatória, para as infrações descritas nas alíneas acima, de 5% a 30% do valor do Contrato,

11.3. A aplicação das sanções previstas neste Contrato não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral do dano causado ao Contratante (art. 156, §9º, da Lei nº 14.133, de 2021)

11.4. Todas as sanções previstas neste Contrato poderão ser aplicadas cumulativamente com a multa (art. 156, §7º, da Lei nº 14.133, de 2021).

11.5. Antes da aplicação da multa será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação (art. 157, da Lei nº 14.133, de 2021)

11.6. Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor do pagamento eventualmente devido pelo Contratante ao Contratado, além da perda desse



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente (art. 156, §8º, da Lei nº 14.133, de 2021).

11.7. Previamente ao encaminhamento à cobrança judicial, a multa poderá ser recolhida administrativamente no prazo máximo de 30 dias (trinta) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.

11.8. A aplicação das sanções realizar-se-á em processo administrativo que assegure o contraditório e a ampla defesa ao Contratado, observando-se o procedimento previsto no caput e parágrafos do art. 158 da Lei nº 14.133, de 2021, para as penalidades de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar.

11.9. Na aplicação das sanções serão considerados (art. 156, §1º, da Lei nº 14.133, de 2021):

- a) a natureza e a gravidade da infração cometida;
- b) as peculiaridades do caso concreto;
- c) as circunstâncias agravantes ou atenuantes;
- d) os danos que dela provierem para o Contratante;
- e) a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.

11.10. Os atos previstos como infrações administrativas na Lei nº 14.133, de 2021, ou em outras leis de licitações e contratos da Administração Pública que também sejam tipificados como atos lesivos na Lei nº 12.846, de 2013, serão apurados e julgados conjuntamente, nos mesmos autos, observados o rito procedimental e autoridade competente definidos na referida Lei (art. 159).

11.11. A personalidade jurídica do Contratado poderá ser desconsiderada sempre que utilizada com abuso do direito para facilitar, encobrir ou dissimular a prática dos atos ilícitos previstos neste Contrato ou para provocar confusão patrimonial, e, nesse caso, todos os efeitos das sanções aplicadas à pessoa jurídica serão estendidos aos seus administradores e sócios com poderes de administração, à pessoa jurídica sucessora ou à empresa do mesmo ramo com relação de coligação ou controle, de fato ou de direito, com o Contratado, observados, em todos os casos, o contraditório, a ampla defesa e a obrigatoriedade de análise jurídica prévia (art. 160, da Lei nº 14.133, de 2021).

11.12. O Contratante deverá, no prazo máximo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de aplicação da sanção, informar e manter atualizados os dados relativos às sanções por ela aplicadas, para fins de publicidade no Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (Ceis) e no Cadastro Nacional de Empresas Punidas (Cnep), instituídos no âmbito do Poder Executivo Federal. (Art. 161, da Lei nº 14.133, de 2021).

11.13. As sanções de impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar são passíveis de reabilitação na forma do art. 163 da Lei nº 14.133/21.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



11.14. Os débitos do contratado para com a Administração contratante, resultantes de multa administrativa e/ou indenizações, não inscritos em dívida ativa, poderão ser compensados, total ou parcialmente, com os créditos devidos pelo referido órgão decorrentes deste mesmo contrato ou de outros contratos administrativos que o contratado possua com o mesmo órgão ora contratante, na forma da Instrução Normativa SEGES/ME nº 26, de 13 de abril de 2022.

11.15. Aplicam-se se, também no que couber, as sanções administrativas do item 11 do Termo de Referência.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA– DA EXTINÇÃO CONTRATUAL (art. 92, XIX)

12.1. O contrato será extinto quando cumpridas as obrigações de ambas as partes, ainda que isso ocorra antes do prazo estipulado para tanto.

12.1.1. Quando a não conclusão do contrato referida no item anterior decorrer de culpa do contratado:

- a) ficará ele constituído em mora, sendo-lhe aplicáveis as respectivas sanções administrativas; e
- b) poderá a Administração optar pela extinção do contrato e, nesse caso, adotar as medidas admitidas em lei para a continuidade da execução contratual.

12.2. O contrato poderá ser extinto antes de cumpridas as obrigações nele estipuladas, ou antes do prazo nele fixado, por algum dos motivos previstos no artigo 137 da Lei nº 14.133/21, bem como amigavelmente, assegurados o contraditório e a ampla defesa.

12.2.1. Nesta hipótese, aplicam-se também os artigos 138 e 139 da mesma Lei.

12.2.2. A alteração social ou a modificação da finalidade ou da estrutura da empresa não ensejará a extinção se não restringir sua capacidade de concluir o contrato.

12.2.3. Se a operação implicar mudança da pessoa jurídica contratada, deverá ser formalizado termo aditivo para alteração subjetiva.

12.3. O termo de extinção, sempre que possível, será precedido:

- 12.3.1. Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;
- 12.3.2. Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;
- 12.3.3. Indenizações e multas.

12.4. A extinção do contrato não configura óbice para o reconhecimento do desequilíbrio econômico-financeiro, hipótese em que será concedida indenização por meio de termo indenizatório (art. 131, caput, da Lei n.º 14.133, de 2021).

12.5. O contrato poderá ser extinto caso se constate que o contratado mantém vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão ou entidade contratante ou com agente público que tenha desempenhado função na licitação ou atue na fiscalização ou na gestão do contrato, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau (art. 14, inciso IV, da Lei n.º 14.133, de 2021).

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA (art. 92, VIII)



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



13.1. As despesas decorrentes da presente contratação correrão à conta de recursos específicos consignados no Orçamento da () deste exercício, na dotação abaixo discriminada:

02 – GABINETE DO PREFEITO

0220 – GABINETE DO PREFEITO

- 02.0220.04.122.0001.2002 – Manutenção das Atividades do Gabinete do Prefeito

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material Permanente

Fonte de Recursos: 1500.00.000

- 02.0220.04.122.0001.2049 – Manutenção das Atividades da Guarda Municipal
- Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material Permanente

Fonte de Recursos: 1500.00.000

- 02.0220.04.124.0001.2034 – Manutenção das Atividades da Controladoria Geral do Município

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material Permanente

Fonte de Recursos: 1500.00.000

03 – SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

0330 – SECRETARIA MUNICIPAL DE GOVERNO

- 03.0330.04.122.0001.2060 – Manutenção das Atividades da Secretaria Municipal de Governo

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material Permanente

Fonte de Recursos: 1500.00.000

04 – SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E CONTABILIDADE

0440 – SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E CONTABILIDADE

- 04.0440.04.123.0001.2004 – Manutenção das Atividades da Secretaria Municipal de Finanças e Contabilidade

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material Permanente

Fonte de Recursos: 1500.00.000

05 – SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

0550 – SECRETARIA MUNICIPAL DE SAÚDE

- 05.0550.10.122.0001.6001 – Manutenção das Atividades da Secretaria Municipal de Saúde

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material Permanente

Fonte de Recursos: 1500.00.000

0551 – FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE

- 05.0551.10.122.0004.6046 – Manutenção das Atividades do Fundo Municipal de Saúde



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF: 12.200.317/0001-50



Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material

Permanente

Fontes de Recursos:

- 1500.01.002
- 1600.00.000
- 05.0551.10.305.0004.5031 – Bloco de Estruturação da Rede de Serviços Públicos de Saúde (Vigilância em Saúde) – Aquisição de Equipamentos

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material

Permanente

Fonte de Recursos: 1601.00.000

06 – SECRETARIA MUNICIPAL DE TRABALHO, HABITAÇÃO E ASSISTÊNCIA SOCIAL

0660 – SECRETARIA Municipal de Trabalho, Habitação e Assistência Social

- 06.0660.08.122.0001.6013 – Manutenção das Atividades da Secretaria Municipal de Trabalho, Habitação e Assistência Social

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material

Permanente

Fonte de Recursos: 1500.00.000

0661 – FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL

- 06.0661.08.122.0003.6002 – Gestão Administrativa do Fundo de Assistência Social

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material

Permanente

Fonte de Recursos: 1500.00.000

07 – SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

0770 – SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

- 07.0770.12.361.0001.2006 – Manutenção das Atividades da Secretaria Municipal de Educação

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material

Permanente

Fonte de Recursos: 1500.01.001

- 07.0770.12.361.0002.1009 – Aquisição de Mobiliários e Equipamentos Escolares – FNDE

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material

Permanente

Fonte de Recursos: 1569.00.000

- 07.0770.12.361.0002.1041 – Estruturação do Ensino Fundamental

Elemento de Despesa: 3390.30.00.00.00.0000 – Material de Consumo

Fonte de Recursos: 1569.00.000

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material

Permanente

Fonte de Recursos: 1569.00.000

08 – SECRETARIA MUNICIPAL DE CULTURA E TURISMO

0880 – SECRETARIA MUNICIPAL DE CULTURA E TURISMO



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material
Permanente

Fonte de Recursos: 1500.00.000

09 – SECRETARIA MUNICIPAL DE INFRAESTRUTURA

0990 – SECRETARIA MUNICIPAL DE INFRAESTRUTURA

• 09.0990.15.122.0001.2021 – Manutenção das Atividades da Secretaria Municipal
de Infraestrutura

Elemento de Despesa: 4490.52.00.00.00.0000 – Equipamentos e Material
Permanente

Fontes de Recursos:

- 1500.00.000
- 1720.00.000

Nos termos do art. 16, incisos I e II, da Lei Complementar nº 101/2000, a despesa possui adequação orçamentária e financeira para o corrente exercício. Havendo necessidade, poderão ser realizados remanejamentos ou suplementações orçamentárias, conforme disponibilidade financeira e normas aplicáveis. Diante disso, informa-se a existência de disponibilidade orçamentária e financeira para a contratação pretendida.

13.2. A dotação relativa aos exercícios financeiros subsequentes será indicada após aprovação da Lei Orçamentária respectiva e liberação dos créditos correspondentes, mediante apostilamento.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DOS CASOS OMISSOS (art. 92, III)

14.1. Os casos omissos serão decididos pelo contratante, segundo as disposições contidas na Lei nº 14.133, de 2021, e demais normas federais aplicáveis e, subsidiariamente, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.078, de 1990 – Código de Defesa do Consumidor – e normas e princípios gerais dos contratos.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – ALTERAÇÕES

15.1. Eventuais alterações contratuais reger-se-ão pela disciplina dos arts. 124 e seguintes da Lei nº 14.133, de 2021.

15.2. O contratado é obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, os acréscimos ou supressões que se fizerem necessários, até o limite de 25% (vinte e cinco por cento) do valor inicial atualizado do contrato.

15.3. As alterações contratuais deverão ser promovidas mediante celebração de termo aditivo, submetido à prévia aprovação da consultoria jurídica do contratante, salvo nos casos de justificada necessidade de antecipação de seus efeitos, hipótese em que a formalização do aditivo deverá ocorrer no prazo máximo de 1 (um) mês (art. 132 da Lei nº 14.133, de 2021).

15.4. Registros que não caracterizam alteração do contrato podem ser realizados por simples apostila, dispensada a celebração de termo aditivo, na forma do art. 136 da Lei nº 14.133, de 2021.



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF. 12.200.317/0001-50



CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA – PUBLICAÇÃO

16.1. Incumbirá ao contratante divulgar o presente instrumento no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP), na forma prevista no art. 94 da Lei 14.133, de 2021, bem como no respectivo sítio oficial na Internet, em atenção ao art. 91, caput, da Lei n.º 14.133, de 2021, e ao art. 8º, §2º, da Lei n. 12.527, de 2011, c/c art. 7º, §3º, inciso V, do Decreto n. 7.724, de 2012.

CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA – VINCULAÇÃO

17.1. O presente contrato vincula-se, para todos os fins e efeitos legais, à Ata de Registro de Preços nº 48/2026 oriunda do Processo Administrativo nº 0000121700322025 e Pregão Eletrônico Nº 08/2026, Órgão gerenciador Município de Joaquim Gomes/AL., ao Termo de Referência que o instruiu, bem como à proposta vencedora apresentada pela CONTRATADA, os quais passam a integrar este instrumento, independentemente de transcrição.

CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA – FORO (art. 92, §1º)

18.1 Fica eleito o Foro da sede da contratante para dirimir os litígios que decorrerem da execução deste Termo de Contrato que não puderem ser compostos pela conciliação, conforme art. 92, §1º, da Lei nº 14.133/21.

E, assim, por se acharem justos e contratados, assinam o presente instrumento particular de contrato em 02 (duas) vias de igual teor, juntamente com as testemunhas abaixo, a fim de que possa surtir os efeitos legais.

Santa luzia do norte -AL (AL), 15 de MAIO de 2026.

FRANCIS CORREIA
BARROS DE
ARAUJO:00945403496

Assinado de forma digital por
FRANCIS CORREIA BARROS
DE ARAUJO:00945403496
Dados: 2026.05.15 18:01:38
-03'00'

FRANCIS CORREIA BARROS
CONTRATANTE

Prfeito de Santa Luzia do Norte - AL

Weverton P. F. Pereira

MOVEPLAST INDUSTRIA DE MÓVEIS LTDA
CNPJ 30.231.2012/0001- 40 - CONTRATADO

Representante Legal: Weverton Phillipe Freire Pereira CPF: 081.738.654-85



PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE
Rua Estevão Protomártir de Brito, 84 – Centro
Santa Luzia do Norte – Alagoas
CNPJ/MF 12.200.317/0001-50



ROBERTO
MARCOLINO DA
SILVA:04270221429

Assinado de forma digital por
ROBERTO MARCOLINO DA
SILVA:04270221429
Dados: 2026.05.15 18:02:04
+03'00'

Roberto Marcolino da Silva
Secretário Municipal de Gestão Pública de Santa Luzia do Norte - AL
Portaria Nº: 005/2025

Comprovante de assinatura

Data e hora baseada no fuso (GMT -3:00)
Comprovante criado em 15/05/2026 16:52:36



Informações do Documento

Nome da operação:	ata
ID da operação:	2024765
Quantidade de documentos na operação:	1 documento
Quantidade de assinantes na operação:	1 assinante
Quantidades de assinantes neste documento:	1 assinante
Nome original do documento:	CONTRATO 1505.01-2026 - MOVEPLAST - ADESÃO ARP - JOAQUIM GOMES - SANTA LUZIA DO NORTE- 15.05.2026.pdf
HASH arquivo Original (MD5):	E1BC67E748998C456A32E3B6FFE2BD52
Data de upload:	15/05/2026 16:52:11
Comprovante de autenticidade:	https://validator.forsign.digital/
Nome do documento finalizado:	164c795a-2e80-4593-962e-3d5192c44995_For Sign_2024765.pdf
ID do documento na Forsign:	164c795a-2e80-4593-962e-3d5192c44995.pdf
Assinador por todos em:	15/05/2026 16:52:35

Quem criou

Nome:	MOVEPLAST INDÚSTRIA DE MOVÉIS LTDA
E-mail:	moveplastindustria@gmail.com
IP:	45.165.26.72
Documento criado por API ou WEB:	WEB
Nome da empresa:	MOVEPLAST

Resumo dos participantes

✓ **Wevergton Phillipe Freire Pereira**

Função:
Concluído em: 15/05/2026 16:52:35
IP: 45.165.26.72
Houve dupla autenticação: Não
Dispositivo utilizado: Windows NT 10.0; Win64; x64
Geolocalização: Autorizado

Assinatura

Wevergton P. F. Pereira

**Wevergton Phillipe Freire
Pereira**

ID Documento: 164c795a-2e80-4593-962e-3d5192c44995.pdf - ID Operação 2024765



Histórico de ação do participante

Wevergton Phillipe Freire Pereira	Data e Hora (GMT -3:00)	Histórico de eventos
➤ Notificação enviada	15/05/2026 16:52:12	Link de operação enviado para moveplastindustria@gmail.com
🕒 Operação visualizada	15/05/2026 16:52:29	Acessou o link da operação IP: 45.165.26.72
✓ Termos da assinatura eletrônica	15/05/2026 16:52:31	Aceitou os termos da assinatura eletrônica IP: 45.165.26.72
👤 Assinatura efetuada	15/05/2026 16:52:35	Realizou a assinatura com validade jurídica IP: 45.165.26.72 GEO: -9.525011715119904 -35.79505071781828
✓ Operação concluída	15/05/2026 16:52:35	Operação concluída IP: 45.165.26.72 GEO: -9.525011715119904 -35.79505071781828

Certificado digital da operação



Integridade do documento certificada digitalmente pela
ForSign ICP-Brasil: <https://validator.forsign.digital/>



ESTADO DE ALAGOAS
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE

GABINETE PREFEITO
AUTORIZAÇÃO DE CONTRATAÇÃO



AUTORIZAÇÃO DE CONTRATAÇÃO

No uso das atribuições legais e considerando a regular instrução dos autos, com fundamento na Lei Federal nº 14.133/2021, AUTORIZO a Contratação de empresa especializada no fornecimento de **MOVELARIA**, por meio de **ADESÃO** à Ata de Registro de Preços nº 48/2026 oriunda do Processo Administrativo nº 0000121700322025 e Pregão Eletrônico Nº 08/2026, Órgão gerenciador Município de Joaquim Gomes/AL., com o fim de atender às necessidades da administração pública de Gestão Pública de Santa Luzia do Norte – AL.

A contratação fica autorizada em favor da empresa MOVEPLAST INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA, inscrita no CNPJ nº 30.231.212/0001-40, no valor total de R\$ 1.852.900,00 (um milhão oitocentos e cinquenta e dois mil e novecentos reais), conforme condições constantes no processo administrativo correspondente.

FRANCIS CORREIA BARROS DE ARAÚJO -
Prefeito

Publicado por:
Givanilda Maria Nascimento Araujo
Código Identificador:AFBAC50D

Matéria publicada no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Alagoas no dia 20/05/2026. Edição 2809
A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
<https://www.diariomunicipal.com.br/ama/>

ESTADO DE ALAGOAS
PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA DO NORTE

GABINETE PREFEITO
EXTRATO DE CONTRATO ADMINISTRATIVO



EXTRATO DE CONTRATO ADMINISTRATIVO

CONTRATO ADMINISTRATIVO Nº 1505.1/2026

Processo Administrativo Nº: 03270006/2026

Interessado: Secretaria Municipal de Gestão Pública

Referência: Contratação de empresa especializada no fornecimento de MOVEPLAST, por meio de ADESÃO à Ata de Registro de Preços nº 48/2026 oriunda do Processo Administrativo nº 0000121700322025 e Pregão Eletrônico Nº 08/2026, Órgão gerenciador Município de Joaquim Gomes/AL., com o fim de atender às necessidades da administração pública de Gestão Pública de Santa Luzia do Norte – AL.

Fornecedor: MOVEPLAST INDÚSTRIA DE MÓVEIS LTDA (MOVEPLAST MÓVEIS) - CNPJ: 30.231.212/0001-40

VALOR TOTAL CONTRATADO: R\$ 1.852.900,00 (Um milhão oitocentos e cinquenta e dois mil e novecentos reais).

ASSINATURA DO CONTRATO: 15/05/2026

VIGÊNCIA: 12 (DOZE) MESES

SIGNATÁRIOS:

Francis Correia Barros – Contratante

Weverton Phillippe Freire Pereira – Representante legal – Contratada

Roberto Marcolino da Silva – Secretário de Gestão Pública.

Fundamento legal: art. 94 da Lei Federal nº 14.133/2021.

ÍTALO SARMENTO –

Gestor de Atas e Contratos.

Publicado por:

Givanilda Maria Nascimento Araujo

Código Identificador:8950A096

Matéria publicada no Diário Oficial dos Municípios do Estado de Alagoas no dia 20/05/2026. Edição 2809

A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:

<https://www.diariomunicipal.com.br/ama/>